

新能源商用车电控及驱动系统研发及产业化建设项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：北京理工华创电动车技术有限公司

编制单位：北京雨樱生态环境科技有限公司

2024年6月

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项 目 负 责 人：

建设单位：

北京理工华创电动车技术有限公司

电话：

编制单位：

北京雨樱生态环境科技有限公司

电话：

目 录

1 项目概况	1
2、验收依据	2
3、项目建设情况	4
3.1 地理位置、周边关系	4
3.2 建设内容	4
3.3 主要设备及原材料消耗量	5
3.4 水源及水平衡	15
3.5 生产工艺	16
3.6 项目变动情况	22
4 环境保护设施	22
4.1 污染治理/处置设施	22
4.1.1 废水	22
4.1.2 废气	23
4.1.3 噪声	23
4.1.4 固体废物	23
4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况	23
5 环境影响报告书主要结论与建议及其审批部门审批决定	24
5.1 环境影响报告书主要结论与建议	24
5.2 审批部门审批决定	30
5.3 审批决定落实情况	31
6 验收执行标准	33
6.1 废水:	33
6.2 噪声:	34
6.3 废气:	34

7 验收监测内容	34
7.1 废水	34
7.2 厂界噪声	35
7.3 废气	35
8 质量保证和质量控制	35
8.2 人员能力	36
9 验收监测结果	37
9.1 生产工况	37
9.2. 污染物排放监测结果	37
9.2.1 废水	37
9.2.2 厂界噪声	38
9.2.3 废气	39
9.2.4 总量核算	40
9.3 工程建设对环境的影响	41
10 验收监测结论	41
10.1 项目概况	41
10.2 环保措施落实情况	42
10.2.1 废水治理措施	42
10.2.2 废气治理措施	42
10.2.3 噪声治理措施	42
10.2.4 固体废物治理措施	42
10.3 验收结论	43
10.4 验收建议	43
附件 1:营业执照	44
附件 2: 环保批复	45

附件 3: 监测报告	47
附件 4: 危废协议	65
附件 5: 垃圾清运协议	70
附件 6: 排污登记	74
附件 7: 现场照片	75

1 项目概况

建设项目名称	新能源商用车电控及驱动系统研发及产业化建设项目				
建设单位名称	北京理工华创电动车技术有限公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	北京市顺义区赵全营镇兆丰产业基地 SY04-0100-6006-1-2 地块				
行业类别及代码	汽车零部件及配件制造 C3670				
设计生产能力	年产 5 万套新能源商用车电控及驱动系统				
实际生产能力	年产 5 万套新能源商用车电控及驱动系统				
建设项目环评时间	2022 年 2 月	开工建设时间	2022 年 4 月		
调试时间	2023 年 10 月	验收现场监测时间	2024 年 4 月 18-19 日 2024 年 5 月 10-11 日		
环评报告书审批部门	北京市顺义区生态环境局	环评报告表编制单位	中北天颐科技(北京)有限公司		
环保设施设计及施工单位	新泰坦空气净化技术(北京)有限公司				
投资总概算(万元)	21000	环保投资总概算(万元)	300	比例	1.43%
实际总概算(万元)	21000	环保投资(万元)	300	比例	1.43%

北京理工华创电动车技术有限公司长期致力于新能源汽车关键技术和零部件的研究，在整车动力学控制、电池成组及高压安全、电驱动与传动系统、分布式驱动和车辆智能网联等领域掌握了一系列核心技术，形成了以整车控制器、高压集成控制器、分布式驱动系统控制器及电驱动与传动系统为主的产品体系，并提供电动汽车动力系统平台解决方案。公司拥有完善的办公设备、生产设备、研发设备、试验设备、检测设备；拥有“电动汽车北京市工程研究中心”、“中欧电动公交系统北京市国际科技合作基地”等资质；拥有有效授权专利及软件著作权共计 148 项、注册商标 5 项。因业务发展需要，

北京理工华创电动车技术有限公司拟于北京市顺义区赵全营镇兆丰产业基地SY04-0100-6006-1-2 地块实施新能源商用车电控及驱动系统研发及产业化建设项目。2022年2月8日，本项目取得了北京市顺义区发展和改革委员会《项目备案证明》（京顺义发改（备）[2022]12号）。

2022年2月，委托中北天颐科技（北京）有限公司编制环境影响报告表，2022年2月取得北京市顺义区生态环境局《关于新能源商用车电控及驱动系统研发及产业化建设项目环境影响报告表的批复》（顺环保审字[2022]0004）。

根据《建设项目环境保护管理条例》（2017年7月16日修订）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（2017年11月20日）、《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环办[2015]113号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（2018年5月）及北京市生态环境局关于《建设单位开展自主环境保护验收指南》（2020年11月）等要求和规定，北京理工华创电动车技术有限公司开展自主验收工作，于2024年4月18-19日委托中环华信环境监测（北京）有限公司进行了废水、餐饮油烟及噪声的监测、2024年5月10-11日委托北京中科华航检测技术服务有限公司进行了焊接废气的监测。北京雨樱生态环境科技有限公司根据相关资料编制了本项目竣工环境保护验收监测报告。

2、验收依据

- （1）《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日）
- （2）《中华人民共和国环境影响评价法》（2018年12月29日修订）；
- （3）《中华人民共和国水污染防治法》（2018年1月1日）；
- （4）《中华人民共和国噪声污染防治法》（2022年6月5日）；
- （5）《中华人民共和国大气污染防治法》（2018年10月26日修订版）
- （6）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年9月1日）；
- （7）《建设项目环境保护管理条例》（2017年7月16日修订）；

- (8) 《北京市水污染防治条例》（2011年3月1日起施行）
- (9) 《北京市大气污染防治条例》（2014年3月1日起施行）
- (10) 《排污许可管理条例》（2021年3月1日起施行）
- (11) 《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环办[2015]113号）；
- (12) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评〔2017〕4号（2017年11月20日）；
- (13) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》；（2018年5月）
- (14) 北京市生态环境局关于《建设单位开展自主环境保护验收指南》；（2020年11月）
- (15) 《新能源商用车电控及驱动系统研发及产业化建设项目》环境影响报告表（2021年12月）；
- (16) 北京市顺义区生态环境局《关于新能源商用车电控及驱动系统研发及产业化建设项目环境影响报告表的批复》（顺环保审字[2022]0004号）；
- (17) 北京市环境保护局关于建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理的补充通知（京环发〔2016〕24号）；
- (18) 环境保护部<建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法>的通知》（京环发〔2015〕19号）。
- (19) 《国家突发环境事件应急预案》（国办函[2014]119号）
- (20) 《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发〔2015〕4号）
- (21) 《北京市生活垃圾管理条例》（2020年5月1日）
- (22) 其他相关资料。

3、项目建设情况

3.1 地理位置、周边关系

本项目位于北京市顺义区赵全营镇兆丰产业基地 SY04-0100-6006-1-2 地块。地理坐标为东经 $116^{\circ} 31' 39.703''$ 、北纬 $40^{\circ} 12' 51.015''$ 。

项目用地东至百盈路；南至兆丰一街；西至 SY04-0100-6006-1-1 地块；北至 SY04-0100-6006-2 地块。

详见项目地理位置图及周边关系图。



3.1-1 项目地理位置图

3.1.2 平面布置

本项目用地面积 16627.21m^2 ，总建筑面积 33022.55m^2 ，其中地上建筑面积 29924.71m^2 ，包括：研发厂房 18165.34m^2 、研发楼 11686.80m^2 、门房等 72.57m^2 ；地下建筑面积 3097.84m^2 ，包括：消防水泵房、喷淋泵房、换热站、报警阀间、地下车库等。

3.2 建设内容

本项目新建研发楼 1 座、研发厂房 1 座，用于整车控制器、集成控制器、电驱动与传动系统、高压线束等各类电动化附件产品的研发及生产；购置各

类设备用于新能源商用车电控及驱动系统研发及产业化建设项目产品研发实验室及生产线 18 条，年产 5 万套新能源商用车电控及驱动系统。

本项目工作人员共 500 人，日工作 8 小时，年工作 250 天。

本项目实际总投资 21000 万元，环保投资 300 万元。

公用工程：

供水：本项目用水由市政供水管网提供。

供电：本项目用电由当地供电局电力系统提供。

供气：本项目用天然气来自市政天然气管网。

供暖：本项目由兆丰工业区供热中心供暖。

制冷：本项目采用空调制冷。

3.3 主要设备及原材料消耗量

3.3.1 主要设备

3.3.1.1 生产车间主要生产及检测设备

环评阶段			验收阶段		
序号	设备名称、型号	数量 (台/ 套)	序号	设备名称、型号	数量 (台/ 套)
1	激光切割机 Lion3015-D3000	1	1	激光切割机 Lion3015-D3000	1
2	卧式加工中心 HM63TS	1	2	卧式加工中心 HM63TS	1
3	立式加工中心 VM1160S	1	3	立式加工中心 VM1160S	1
4	雕铣机 LMD-650C	1	4	雕铣机 LMD-650C	1
5	摇臂钻床 z350*16/1	1	5	摇臂钻床 z350*16/1	1
6	数控车床 CAK4085	1	6	数控车床 CAK4085	1
7	卧式车床 CA6140A	1	7	卧式车床 CA6140A	1
8	单柱液压机 YQ30-100/YQ30-40	2	8	单柱液压机 YQ30-100/YQ30-40	2
9	数控折弯机 WEHK-110/3100	1	9	数控折弯机 WEHK-110/3100	1
10	液压剪板机 QC12K-6X2500	1	10	液压剪板机 QC12K-6X2500	1
11	液压铆压机 LX8-610A	1	11	液压铆压机 LX8-610A	1

12	台式刻划机 DDS-6B	1	12	台式刻划机 DDS-6B	1
13	攻丝机 M3-M12/HS-D-12/16	2	13	攻丝机 M3-M12/HS-D-12/16	2
14	程序烧写工装 41B	1	14	程序烧写工装 41B	1
15	单板测试系统 BRS7000	1	15	单板测试系统 BRS7000	1
16	ICS 测试系统 21A 型	1	16	ICS 测试系统 21A 型	1
17	高精度双向直流电源 EVD-80-800	1	17	高精度双向直流电源 EVD-80-800	1
18	直流电源系统 AC220/DC24V60A	8	18	直流电源系统 AC220/DC24V60A	8
19	激光打标机 经纬 F20	2	19	激光打标机 经纬 F20	2
20	桌面点胶机 SEC-400EDN	1	20	桌面点胶机 SEC-400EDN	1
21	自动焊锡机 DH-T53311HR	1	21	自动焊锡机 DH-T53311HR	1
22	波纹管穿线机	1	22	波纹管穿线机	1
23	波纹管切割机 HC-603/HS-1200Y	2	23	波纹管切割机 HC-603/HS-1200Y	2
24	旋转电脑裁线剥皮机 HS-880XZ120	1	24	旋转电脑裁线剥皮机 HS-880XZ120	1
25	大功率放线机 HS-FXJ	1	25	大功率放线机 HS-FXJ	1
26	电脑裁线剥皮机 HS-350	1	26	电脑裁线剥皮机 HS-350	1
27	电脑剥线机 ZDBX-4	1	27	电脑剥线机 ZDBX-4	1
28	电脑切线剥线机 HS-608F3	1	28	电脑切线剥线机 HS-608F3	1
29	自动切管机 ZDGG-6100/HS-160	3	29	自动切管机 ZDGG-6100/HS-160	3
30	硕方线号机 TP60i	2	30	硕方线号机 TP60i	2
31	气动点胶机 ESDSAFE	3	31	气动点胶机 ESDSAFE	3
32	高解析喷码机 LT256	2	32	高解析喷码机 LT256	2
33	LED 固化设备(控制器) LT256UV	1	33	LED 固化设备(控制器) LT256UV	1
34	LED 固化设备(冷却器) CW5200	1	34	LED 固化设备(冷却器) CW5200	1
35	电动端子机 FEK-60EM	6	35	电动端子机 FEK-60EM	6
36	静音端子机 HS-4T	16	36	静音端子机 HS-4T	16
37	静音铜带压接机 HS-1.8T	1	37	静音铜带压接机 HS-1.8T	1
38	六边免换模压接机 HS-25T6B	15	38	六边免换模压接机 HS-25T6B	15

39	油压六方免换模端子机 WG-25T	1	39	油压六方免换模端子机 WG-25T	1
40	数控自动压接机 HS-SK4T	4	40	数控自动压接机 HS-SK4T	4
41	伺服端子压接机（30T） HS-SK30T	1	41	伺服端子压接机（30T） HS-SK30T	1
42	伺服端子压接机（桌面式） HS-SZ15T	7	42	伺服端子压接机（桌面式） HS-SZ15T	7
43	同轴剥线机 HS-8518/HS-4806X	6	43	同轴剥线机 HS-8518/HS-4806X	6
44	全自动打包机 WP-DQ01	2	44	全自动打包机 WP-DQ01	2
45	充电插座测试系统 BKWH-4032	2	45	充电插座测试系统 BKWH-4032	2
46	电性能气密测试一体机	6	46	电性能气密测试一体机	6
47	气密检测工装 HCZG-03/HCZG-04	2	47	气密检测工装 HCZG-03/HCZG-04	2
48	气密测试仪 FA20	3	48	气密测试仪 FA20	3
49	气密测试仪 FA50 0.5-5bar	1	49	气密测试仪 FA50 0.5-5bar	1
50	气密测试仪 FA50 0.5-5bar	1	50	气密测试仪 FA50 0.5-5bar	1
51	线束气密测试系统 BKAL-8（主机）	2	51	线束气密测试系统 BKAL-8（主机）	2
52	PEU 安规测试系统（产线检测） BKWH-5016	2	52	PEU 安规测试系统（产线检测） BKWH-5016	2
53	PEU 安规测试系统（下线检测） BKWH-5016	2	53	PEU 安规测试系统（下线检测） BKWH-5016	2
54	五合一测试系统	2	54	五合一测试系统	2
55	五合一测试工装	2	55	五合一测试工装	2
56	MCU 检测设备 HCZG-05	1	56	MCU 检测设备 HCZG-05	1
57	MCU 检测设备 整机	1	57	MCU 检测设备 整机	1
58	OBC、DC 检测设备 BRS6000	2	58	OBC、DC 检测设备 BRS6000	2
59	OBC、DCDC 电源测试系统 二合一智能测试系	2	59	OBC、DCDC 电源测试系统 二合一智能测试系	2
60	DC-AC 入厂检验智能测试系统 整机	1	60	DC-AC 入厂检验智能测试系统 整机	1
61	内窥镜 WS-Y2815L	2	61	内窥镜 WS-Y2815L	2
56	MCU 检测设备 HCZG-05	1	56	MCU 检测设备 HCZG-05	1
57	MCU 检测设备 整机	1	57	MCU 检测设备 整机	1
58	OBC、DC 检测设备 BRS6000	2	58	OBC、DC 检测设备 BRS6000	2

59	OBC. DCDC 电源测试系统 二合一智能测试系	2	59	OBC. DCDC 电源测试系统 二合一智能测试系	2
60	DC-AC 入厂检验智能测试系统 整机	1	60	DC-AC 入厂检验智能测试系统 整机	1
61	内窥镜 WS-Y2815L	2	61	内窥镜 WS-Y2815L	2
56	MCU 检测设备 HCZG-05	1	56	MCU 检测设备 HCZG-05	1
57	MCU 检测设备 整机	1	57	MCU 检测设备 整机	1
58	OBC、DC 检测设备 BRS6000	2	58	OBC、DC 检测设备 BRS6000	2
59	OBC. DCDC 电源测试系统 二合一智能测试系	2	59	OBC. DCDC 电源测试系统 二合一智能测试系	2
72	集成控制器自动装配线	1	72	集成控制器自动装配线	1
73	整车控制器装配线	1	73	整车控制器装配线	1
74	动力总成装配线	2	74	动力总成装配线	2
75	焊接废气治理设施	1 套	75	焊接废气治理设施	1 套
合计		174			174

3.3.1.2 实验室主要试验设备清单

环评阶段			验收阶段		
序号	设备名称、型号	数量 (台/ 套)	序号	设备名称、型号	数量 (台/ 套)
1	微电脑砂尘试验机 QZ-512L	1	1	微电脑砂尘试验机 QZ-512L	1
2	微电脑防水验机(淋雨实验箱) HK-512L	1	2	微电脑防水验机(淋雨实验箱) HK-512L	1
3	电力测功机 CDC198、BL250	3	3	电力测功机 CDC198、BL250	3
4	高温老化试验箱 GHW-1500	1	4	高温老化试验箱 GHW-1500	1
5	单点恒温恒湿箱 Rj-150H-1	1	5	单点恒温恒湿箱 Rj-150H-1	1
6	高精度双向直流电源 EVD-80-800	2	6	高精度双向直流电源 EVD-80-800	2
7	IPX8 压力浸水试验机 SC-IPX8A-30	1	7	IPX8 压力浸水试验机 SC-IPX8A-30	1
8	直流电源(特牛) 600V 17A	1	8	直流电源(特牛) 600V 17A	1
9	高低温交变试验箱 GDJS-2250B	1	9	高低温交变试验箱 GDJS-2250B	1
10	全自动分析工作室端子 截面分析仪	1	10	全自动分析工作室端子 截面分析仪	1

	HS- Section6			HS- Section6	
11	高温恒温试验箱 GHW-1000	1	11	高温恒温试验箱 GHW-1000	1
12	水平垂直燃烧试验机 KY-UL94	1	12	因燃烧试验改为外协, 不需要次设备	0
13	智能型盐雾试验箱 CK/YW-160C	1	13	智能型盐雾试验箱 CK/YW-160C	1
14	电动振动试验台 DC-2200-26/SV- 0808/RC-2000/TBS-800	1	14	电动振动试验台 DC-2200-26/SV- 0808/RC-2000/TBS-800	1
15	测试级频谱分析仪 FLS3	1	15	测试级频谱分析 FLS3	1
16	辐射发射近场探头 HZ540、RF1	2	16	辐射发射近场探头 HZ540、RF1	2
17	传导发射电流探 EZ-17	1	17	传导发射电流探 EZ-17	1
18	预放大器 PA203 SMA	1	18	预放大器 PA203 SMA	1
19	辐射抗干扰开发系统 E1	1	19	辐射抗干扰开发系 E1	1
20	小功率人工电源网络 ENV216	1	20	小功率人工电源网络 ENV216	1
21	冷水机 AT-50H	1	21	冷水机 AT-50H	1
22	冷热冲击试验机 BS-500IA	1	22	冷热冲击试验机 BS-500IA	1
23	温升设备 TP-700-16-WT	1	23	温升设备 TP-700-16-WT	1
24	活性炭废气处理设施	1套	24	活性炭废气处理设施	1套
合计		28	合计		28

3.3.2 项目主要原辅材料年用量

整车控制器原辅材料种类和用量					
环评阶段			验收阶段		
序号	名称、型号	年用量	序号	名称、型号	年用量
1	VCU42B 总成 V3.0 版 HCDN67VCU42B V3.0-202011	50000 个	1	VCU42B 总成 V3.0 版 HCDN67VCU42B V3.0-202011	50000 个
2	防水透气阀 PAM6×1.0-4-7B	50000 个	2	防水透气阀 PAM6×1.0-4-7B	50000 个
3	不锈钢内六角组合螺丝 M5x14-2Z0	200000 个	3	不锈钢内六角组合螺丝 M5x14-2Z0	200000 个
4	不锈钢十字盘头组合螺 丝 M3x8-1Z0	200000 个	4	不锈钢十字盘头组合螺 丝 M3x8-1Z0	200000 个
5	VCU 上壳 HCDN67VCU42B-20001	50000 个	5	VCU 上壳 HCDN67VCU42B-20001	50000 个
6	VCU 下壳 HCDN67VCU42B-20002	50000 个	6	VCU 下壳 HCDN67VCU42B-20002	50000 个

7	12 米包装纸箱 ZX-573x355x417	12500 个	7	12 米包装纸箱 ZX-573x355x417	12500 个
集成控制器原辅材料种类和用量					
环评阶段			验收阶段		
序号	名称、型号	年用量	序号	名称、型号	年用量
1	端子 43031-0001	100000 个	1	端子 43031-0001	100000 个
2	接触器 GL250ASTKA-64218	150000 个	2	接触器 GL250ASTKA-64218	150000 个
3	保险盒 2pin HCBXH-2P	100000 个	3	保险盒 2pin HCBXH-2P	100000 个
4	熔断器(中熔) RS308-HB-4G32A	200000 个	4	熔断器(中熔) RS308-HB-4G32A	200000 个
5	插接器 RT001619PN03	400000 个	5	插接器 RT001619PN03	400000 个
6	护套 SMP-02V-BC	350000 个	6	护套 SMP-02V-BC	350000 个
7	插针 SHF-001T-0.8BS	700000 个	7	插针 SHF-001T-0.8BS	700000 个
8	绝缘柱 SM2017M6A (原 IYZ- 27D)	50000 个	8	绝缘柱 SM2017M6A (原 IYZ- 27D)	50000 个
9	门控开关 ALPS SPVQ351200	50000 个	9	门控开关 ALPS SPVQ351200	50000 个
10	透气阀 M12x1.5-7	50000 个	10	透气阀 M12x1.5-7	50000 个
11	警示标签 2154230-HC60LKPICK20	100000 个	11	警示标签 2154230-HC60LKPICK20	100000 个
12	箱体总成-6T 带快充带 I14D114HYZ0-LC17N-	50000 个	12	箱体总成-6T 带快充带 I14D114HYZ0-LC17N-	50000 个
13	压铸件-上盖板 I14D114HYZ2-LC170	50000 个	13	压铸件-上盖板 I14D114HYZ2-LC170	50000 个
14	压铸件-下盖板 I14D114HYZ3-LC170	50000 个	14	压铸件-下盖板 I14D114HYZ3-LC170	50000 个
15	压铸件-保险检修盖板 I14D114HYZ4-LC170	50000 个	15	压铸件-保险检修盖板 I14D114HYZ4-LC170	50000 个
16	保险标示 2154232-HC60LKPICK20	50000 个	16	保险标示 2154232-HC60LKPICK20	50000 个
17	箱体密封圈 2154231-HC60LKPICK20	100000 个	17	箱体密封圈 2154231-HC60LKPICK20	100000 个
18	保险盖密封圈 2154225-HC60LKPICK20	50000 个	18	保险盖密封圈 2154225-HC60LKPICK20	50000 个
19	保险支架 3 2154282-HC60LKPICK20	50000 个	19	保险支架 3 2154282-HC60LKPICK20	50000 个
20	主控板支架 2154228-HC60LKPICK20	50000 个	20	主控板支架 2154228-HC60LKPICK20	50000 个
21	门控开关支脚 2154229-HC60LKPICK20	50000 个	21	门控开关支脚 2154229-HC60LKPICK20	50000 个
22	滤波板支脚 2154233-HC60LKPIC-K2	50000 个	22	滤波板支脚 2154233-HC60LKPIC-K2	50000 个
23	接触器支架 2154226-HC60LKPICK20	50000 个	23	接触器支架 2154226-HC60LKPICK20	50000 个

24	铜排 2154335-HC60LKPICK20	650000 个	24	铜排 2154335-HC60LKPICK20	650000 个
25	LK 包装纸箱 2154701-HC60LKPICK20	50000 个	25	LK 包装纸箱 2154701-HC60LKPICK20	50000 个
26	LK 包装下内衬 2154702-HC60LKPICK20	100000 个	26	LK 包装下内衬 2154702-HC60LKPICK20	100000 个
27	扁平锁紧端子 RTFD16B	50000 个	27	扁平锁紧端子 RTFD16B	50000 个
28	不锈钢十字盘头自攻 M2.5x10-10Z 螺丝	800000 个	28	不锈钢十字盘头自攻 M2.5x10-10Z 螺丝	800000 个
29	不锈钢十字盘头组合 M3x8-1Z0 螺丝	9530000 个	29	不锈钢十字盘头组合 M3x8-1Z0 螺丝	9530000 个
30	不锈钢内六角组合螺丝 M5x25-2Z0	1100000 个	30	不锈钢内六角组合螺丝 M5x25-2Z0	1100000 个
31	不锈钢六角螺母 GB/T6170 M4(A2-70)	150000 个	31	不锈钢六角螺母 GB/T6170 M4(A2-70)	150000 个
32	平垫 PD PD-φ6	100000 个	32	平垫 PD PD-φ6	100000 个
33	固定座 HC-2S	150000 个	33	固定座 HC-2S	150000 个
34	吊耳 2154237-HC60LKPICK20	100000 个	34	吊耳 2154237-HC60LKPICK20	100000 个
35	IGBT-双管模块- 1200V-800A (21179891) 2MBI800XNE120-50	150000 个	35	IGBT-双管模块- 1200V-800A (21179891) 2MBI800XNE120-50	150000 个
36	电阻 RX24-20W-100K-J	50000 个	36	电阻 RX24-20W-100K-J	50000 个
37	驱动板 I14D164HQ2 I14D164HQ2	50000 个	37	驱动板 I14D164HQ2 I14D164HQ2	50000 个
38	控制板-I14D753HK5 (09120578) I14D753HK5	50000 个	38	控制板-I14D753HK5 (09120578) I14D753HK5	50000 个
39	电流霍尔 (39129923) BSX1- 1200IOV1LA	150000 个	39	电流霍尔 (39129923) BSX1- 1200IOV1LA	150000 个
40	35 针 PCB 转接板- EMC (09120721) I14D114HZ2	50000 个	40	35 针 PCB 转接板- EMC (09120721) I14D114HZ2	50000 个
41	MCU 排线 (蓝海华腾) 10110255 (10500566)	50000 个	41	MCU 排线 (蓝海华腾) 10110255 (10500566)	50000 个
42	MCU 控制板短接线 (蓝海华腾) (10110253) I14D134HW1-SJL46	50000 个	42	MCU 控制板短接线 (蓝海华腾) (10110253) I14D134HW1-SJL46	50000 个

43	UVW 磁环 (23119986) SC CMC118*49*11*8C919-0	50000 个	43	UVW 磁环 (23119986) SC CMC118*49*11*8C919-0	50000 个
44	电池磁环 (23119985) SCCMC44*39*36*60C919 -05	50000 个	44	电池磁环 (23119985) SCCMC44*39*36*60C919 -05	50000 个
45	隔片 (34110165) I14D114HSJ1-LC170	50000 个	45	隔片 (34110165) I14D114HSJ1-LC170	50000 个
46	叠层母排 (27270422) I12D553HTP1-CPCC	50000 个	46	叠层母排 (27270422) I12D553HTP1-CPCC	50000 个
47	电线护线套 (34110169)39*25*9mm	100000 个	47	电线护线套 (34110169)39*25*9mm	100000 个
48	电容减震垫(96160001) 180*50*0.5mm	50000 个	48	电容减震垫(96160001) 180*50*0.5mm	50000 个
49	薄膜电容器- 650VDC-750uF CPB2J757K453B10	50000 个	49	薄膜电容器- 650VDC-750uF CPB2J757K453B10	50000 个
50	DC/DC 硬件型号 LWD2K-380S14-M LGC1-01	50000 个	50	DC/DC 硬件型号 LWD2K-380S14-M LGC1-01	50000 个
51	DC 滤波板 LBQ3-D3K27-LGC1	50000 个	51	DC 滤波板 LBQ3-D3K27-LGC1	50000 个
52	DC/DC 软件型号 38A4D203	50000 个	52	DC/DC 软件型号 38A4D203	50000 个
53	OBC 硬件型号 LWC6K6-220S380-M LGC1-01	50000 个	53	OBC 硬件型号 LWC6K6-220S380-M LGC1-01	50000 个
54	OBC 软件型号 38C1D203	50000 个	54	OBC 软件型号 38C1D203	50000 个
55	OBC 插座 HVC3P63MV106	50000 个	55	OBC 插座 HVC3P63MV106	50000 个
56	端子 OT OT2.5-4	750000 个	56	端子 OT OT2.5-4	750000 个
57	橙色单护套无屏蔽 高压线缆 2.5 WDZ-DCEYJR-2.5-1C1	239500m	57	橙色单护套无屏蔽 高压线缆 2.5 WDZ-DCEYJR-2.5-1C1	239500m
58	热缩管 PTRSG-6R	47500m	58	热缩管 PTRSG-6R	47500m
59	黑色低压线缆 0.5 FLRY-B-0.5B	46000m	59	黑色低压线缆 0.5 FLRY-B-0.5B	46000m
60	委外-充电机线束-陆巡 2154631-HC60LKPICK20	50000 个	60	委外-充电机线束-陆巡 2154631-HC60LKPICK20	50000 个
61	委外-DCDC 控制线 束-3kW 高边控 2154693-HC60LKPICK20	50000 个	61	委外-DCDC 控制线 束-3kW 高边控 2154693-HC60LKPICK20	50000 个

62	委外-MCU 转接线束 2154644-HC60LKPICK20	50000 个	62	委外-MCU 转接线束 2154644-HC60LKPICK20	50000 个
63	电力电子单元铭牌 2154248-HC60LKPICK20	50000 个	63	电力电子单元铭牌 2154248-HC60LKPICK20	50000 个
64	支脚 2154234-HC60LKPICK20	200000 个	64	支脚 2154234-HC60LKPICK20	200000 个
65	焊丝 $\phi 0.8$ 无铅焊丝 (2LB/卷)	30 卷	65	焊丝 $\phi 0.8$ 无铅焊丝 (2LB/卷)	30 卷

电驱动与传动系统原辅材料种类和用量

环评阶段			验收阶段		
序号	名称、型号	年用量	序号	名称、型号	年用量
1	不锈钢板材 304	50t	1	不锈钢板材 304	20t
2	精进 1100 电机 (AM) HCDM113JJ1	5000 个	2	精进 1100 电机 (AM) HCDM113JJ1	5000 个
3	TM 电机 HCDM113JJ5	5000 个	3	TM 电机 HCDM113JJ5	5000 个
4	六角法兰面螺栓 M10x30 Q1841030	80000 个	4	六角法兰面螺栓 M10x30 Q1841030	80000 个
5	TCU 线束支架 2 HC211TCULJ02	5000 个	5	TCU 线束支架 2 HC211TCULJ02	5000 个
6	顶盖 HC211TCD-001	5000 个	6	顶盖 HC211TCD-001	5000 个
7	深沟球轴承 6900	5000 个	7	深沟球轴承 6900	5000 个
8	过渡板-Z HC211TCD-002-Z	5000 个	8	过渡板-Z HC211TCD-002-Z	5000 个
9	孔用弹性挡圈 Q43032	5000 个	9	孔用弹性挡圈 Q43032	5000 个
10	丝杠转接轴-ZD HC211TCD-005-Z	5000 个	10	丝杠转接轴-ZD HC211TCD-005-Z	5000 个
11	深沟球轴承 6804	5000 个	11	深沟球轴承 6804	5000 个
12	换挡轴毛坯 HC211TCD-003B	5000 个	12	换挡轴毛坯 HC211TCD-003B	5000 个
13	换挡轴 HC211TCD-003	5000 个	13	换挡轴 HC211TCD-003	5000 个
14	轴承座 HC211TCD-004	5000 个	14	轴承座 HC211TCD-004	5000 个
15	深沟球轴承 688ZZ	5000 个	15	深沟球轴承 688ZZ	5000 个
16	换挡丝杠副 HC211TCD-100	5000 个	16	换挡丝杠副 HC211TCD-100	5000 个
17	推力滚针轴承和保持架 AXK0821TN	10000 个	17	推力滚针轴承和保持架 AXK0821TN	10000 个

18	角位移传感器 H040-A	5000 个	18	角位移传感器 H040-A	5000 个
19	六角法兰面螺栓 M5x16 Q1840516	10000 个	19	六角法兰面螺栓 M5x16 Q1840516	10000 个
20	换挡电机-Z 201707601A	5000 个	20	换挡电机-Z 201707601A	5000 个
21	六角法兰面螺栓 M8× 50 Q1840850	10000 个	21	六角法兰面螺栓 M8× 50 Q1840850	10000 个
22	0 型密封圈 53x2.65 53x2.65	10000 个	22	0 型密封圈 53x2.65 53x2.65	10000 个
23	通气塞 HC2TCD01	5000 个	23	通气塞 HC2TCD01	5000 个
24	电机插件防护架 HC211TCD-006	5000 个	24	电机插件防护架 HC211TCD-006	5000 个
25	传感器防护架 HC211TCD-007	5000 个	25	传感器防护架 HC211TCD-007	5000 个
26	深沟球轴承 6900	5000 个	26	深沟球轴承 6900	5000 个
27	圆柱销 φ8x16 Q5220816	5000 个	27	圆柱销 φ8x16 Q5220816	5000 个
28	六角法兰面螺栓 M8x35 Q1840835	40000 个	28	六角法兰面螺栓 M8x35 Q1840835	40000 个
29	TCU 线束支架 3 HC211TCULJ03	10000 个	29	TCU 线束支架 3 HC211TCULJ03	10000 个
31	B21ATCU 支架 HC238TCU-001	5000 个	31	B21ATCU 支架 HC238TCU-001	5000 个
32	21A 型 TCU 总成- V3.0 版 HCDN67TCU21A V3.0-202101	5000 个	32	21A 型 TCU 总成- V3.0 版 HCDN67TCU21A V3.0-202101	5000 个
33	委外-B21ATCU 线束 4020000-238PWT-21A	5000 个	33	委外-B21ATCU 线束 4020000-238PWT-21A	5000 个
34	TCU 接地线束 4020000-211EMT	5000 个	34	TCU 接地线束 4020000-211EMT	5000 个
35	变速箱齿轮油 80W/90	1000 个	35	变速箱齿轮油 80W/90	1000 个
36	气泡袋 气泡袋 350x350	10000 个	36	气泡袋 气泡袋 350x350	10000 个
37	六角法兰面螺栓 M8x35 Q1840835	30000 个	37	六角法兰面螺栓 M8x35 Q1840835	30000 个
38	不锈钢内六角组合螺丝 M4x10-2Z0	10000 个	38	不锈钢内六角组合螺丝 M4x10-2Z0	10000 个
39	铆钉 Q5410306	10000 个	39	铆钉 Q5410306	10000 个
40	绿色塑钢打包带 LSD-1608	1000 个	40	绿色塑钢打包带 LSD-1608	1000 个

41	包装箱 PWTBZX-100606	5000 个	41	包装箱 PWTBZX-100606	5000 个
42	通用锂基润滑脂 GB7324-1994 3#	50Kg	42	通用锂基润滑脂 GB7324-1994 3#	50Kg

3.4 水源及水平衡

3.4.1 给水

本项目用水主要来自市政自来水管网和中水管网。用水主要为生活用水、餐饮用水、绿化用水、道路、广场清洁用水及未预见用水。年用总水量 17600m³/a，其中：自来水用量 7800m³/a、中水用量 9800m³/a。

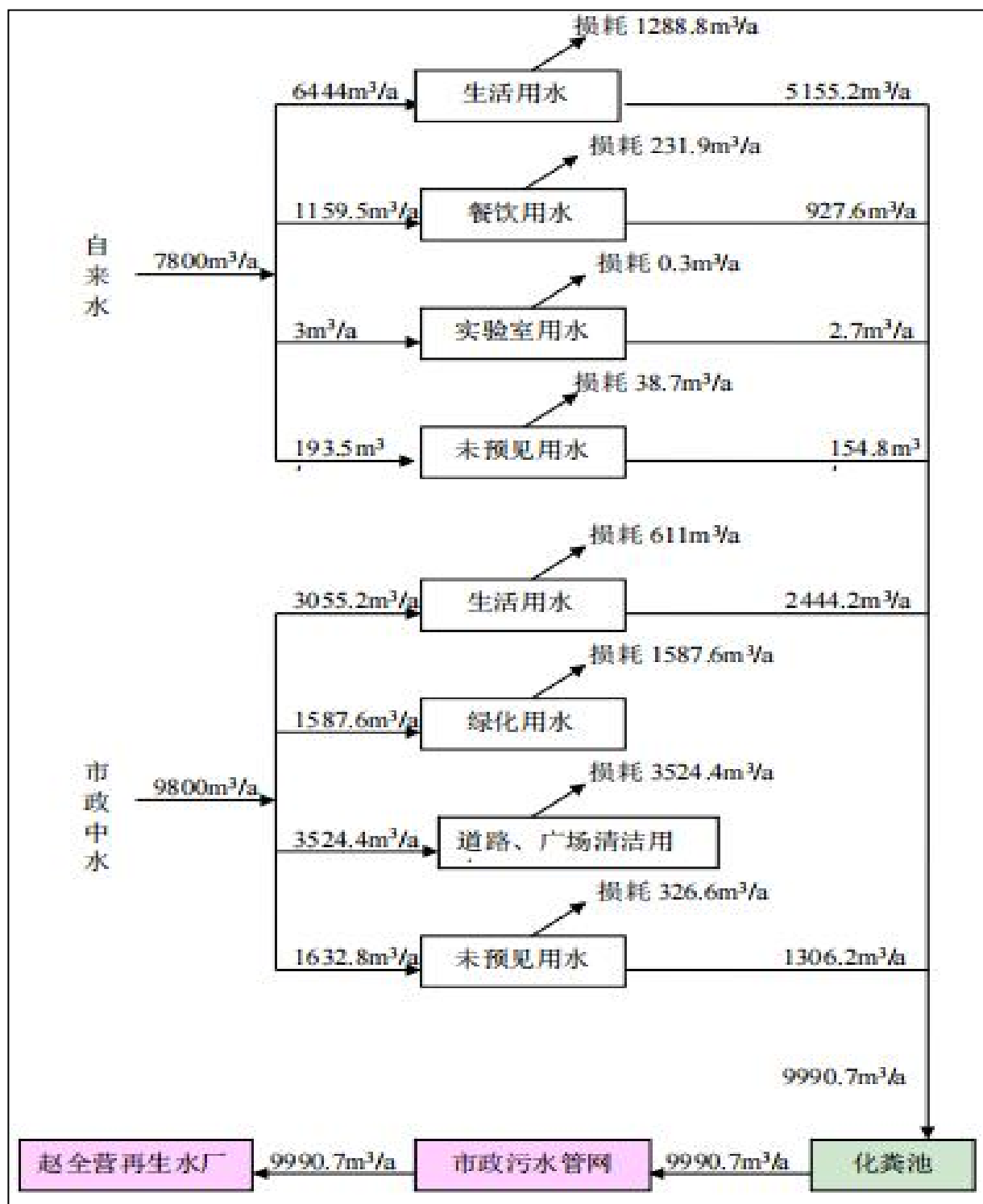
3.4.2 排水

本项目年排水量为 9990.7m³/a，其中生活污水排放量为 7599.4m³/a、餐饮废水排放量为 927.6m³/a；实验室废水 2.7m³/a；未预见废水排放量为 1461m³/a。废水经厂区化粪池处理后，经市政污水管网排放至赵全营再生水厂。

用水量统计表

用水来源	用水项目	用水定额	数量	用水天数 (d)	用水量 (m ³)	备注	
自来水	生活用水	研发人员	100L/人·班	150 人	250	3750	饮用和盥洗用水
		生产人员	30L/人·班	350 人	250	2625	
		值班人员	30L/人·班	20 人	115	69	
	餐饮用水	工作日	15L/人·次	300 人	250	1125	
		节假日	15L/人·次	20 人	115	34.5	
	实验室用水	—	—	—	—	3	
	未预见用水	—	—	—	—	193.5	
自来水用量小计					7800		
中水	生活用水	研发人员	24L/人·次	150 人	250	900	冲厕、清洁用水
		生产人员	24L/人·次	350 人	250	2100	
		值班人员	24L/人·次	20 人	115	55.2	
	绿化用水	1L/m ² ·天	6480 m ²	245	1587.6		
	道路、广场清洁用水	1L/m ² ·天	9656 m ²	365	3524.4		
	未预见用水	—	—	—	—	1632.8	
中水用量小计					9800		
用水量合计					17600		

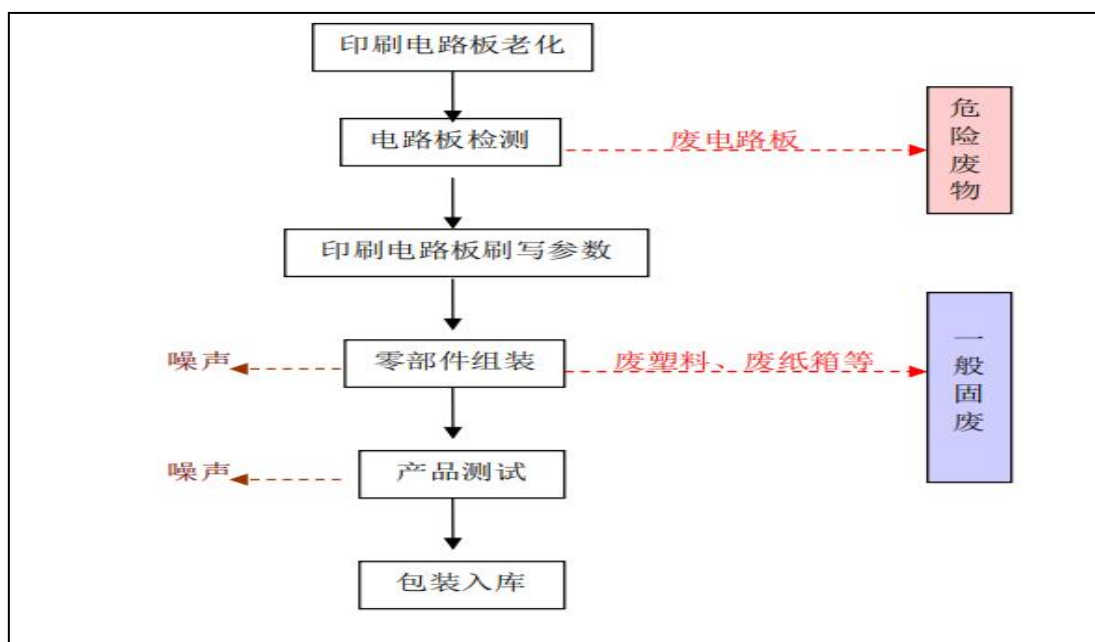
本项目水平衡图



3.5 生产工艺

本项目包括产品生产和实验两部分，生产的产品有：整车控制器、集成控制器、电驱动与传动系统、高压线束等4类。各类产品的生产工艺及实验室的工艺流程如下：

(1)整车控制器生产工艺流程



工艺流程及产污环节简述:

印刷电路板老化: 是在一定的条件下使电路板通电工作一定时间之后, 电路板上面的一些元件参数就会发生变化, 这种变化和电路板使用的时间有关, 对于电动汽车使用的电路板来说, 是不允许的, 所以电路板在出厂之前就会做抗老化处理, 使电路稳定后再使用, 这样就可以确保电路板的可靠性和安全性。

电路板检测: 对电路板性能进行测试, 测试合格的可进行产品生产, 不合格的作为危险废物处置。

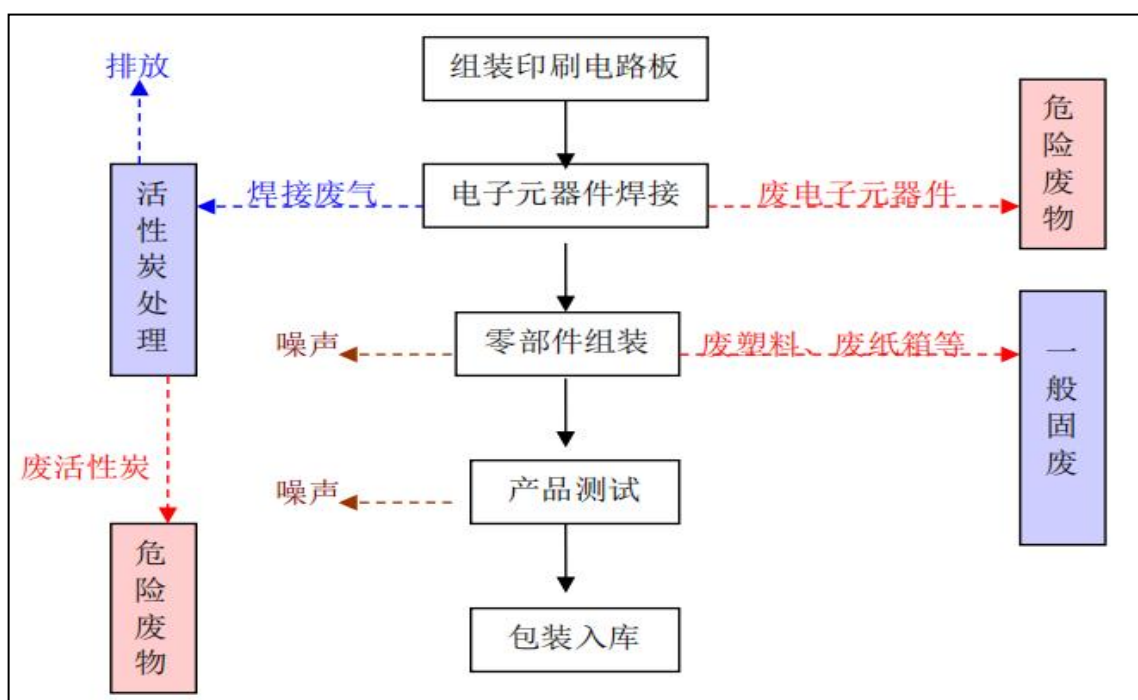
印刷电路板刷写参数: 安装相应的控制程序。

零部件组装: 整车控制器零部件组装, 组装过程中会产生废包装物, 主要为废塑料、废纸箱等; 组装过程中会产生少量噪声。

产品测试: 提供模拟的运行环境对成品电路板的运行功能进行测试, 检测相关程序是否能够在设备中可靠运行, 不合格的产品返回上游生产步骤, 拆解后重新检测、组装; 测试过程中会产生少量噪声。

包装入库: 合格产品包装入库。

(2) 集成控制器生产工艺流程



本项目集成控制器生产工艺流程

工艺流程及产污环节简述：

组装印刷电路板：集成控制器是执行具体操控的部件，由电子设备进行控制。首先根据产品设计要求组装印刷电路板。**电子元器件焊接：**根据设计要求将电子元器件焊接在印刷电路板上。焊接的电子元件为绝缘栅双极型晶体管，即 IGBT (Insulated Gate Bipolar Transistor)，是一种广泛应用于交流电机、变频器、开关电源、照明电路、牵引传动等方面的电子元件。焊接工序中会产生焊接废气，主要成分包括：焊接烟尘、非甲烷总烃等。焊接废气收集后，经活性炭过滤器吸附处理，由排风系统引至研发厂房楼顶排放，排口 1 个，高度 16m。

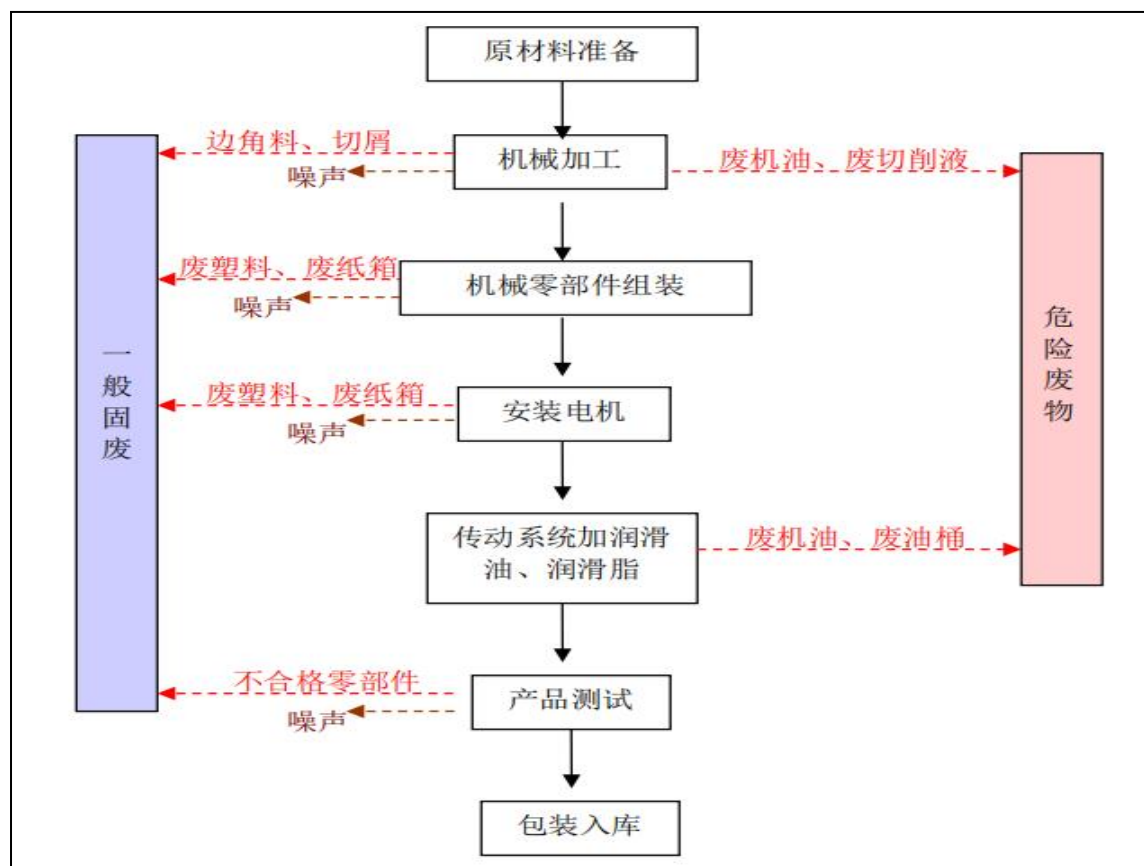
零部件组装：按照设计要求，将印刷电路板、线束、开关、传感器、密封圈，以及相关组件组装在一起，成为集成控制器；组装过程中会产生少量噪声。

产品测试：提供模拟的运行环境对成品电路板的运行功能进行测试，

检测相关程序是否能够在设备中可靠运行，不合格的产品返回上游生产步骤，拆解后重新检测、组装；测试过程中会产生少量噪声。

包装入库：合格产品包装入库。

(3) 电驱动与传动系统生产工艺流程：



工艺流程及产污环节简述：

原材料准备：电驱动与传动系统的生产原材料主要有：不锈钢钢板、轴承、电机、传感器、变速箱等。机械加工：过渡板、操纵机构等部分组件需要根据车辆的设计要求，使用机床进行加工，加工材料为不锈钢钢板。机械加工过程会产生金属切屑、边角料，属于一般固废，可回收利用；产生的废机油和废切削液，属于危险废物；此外，机械加工过程中会产生噪声。

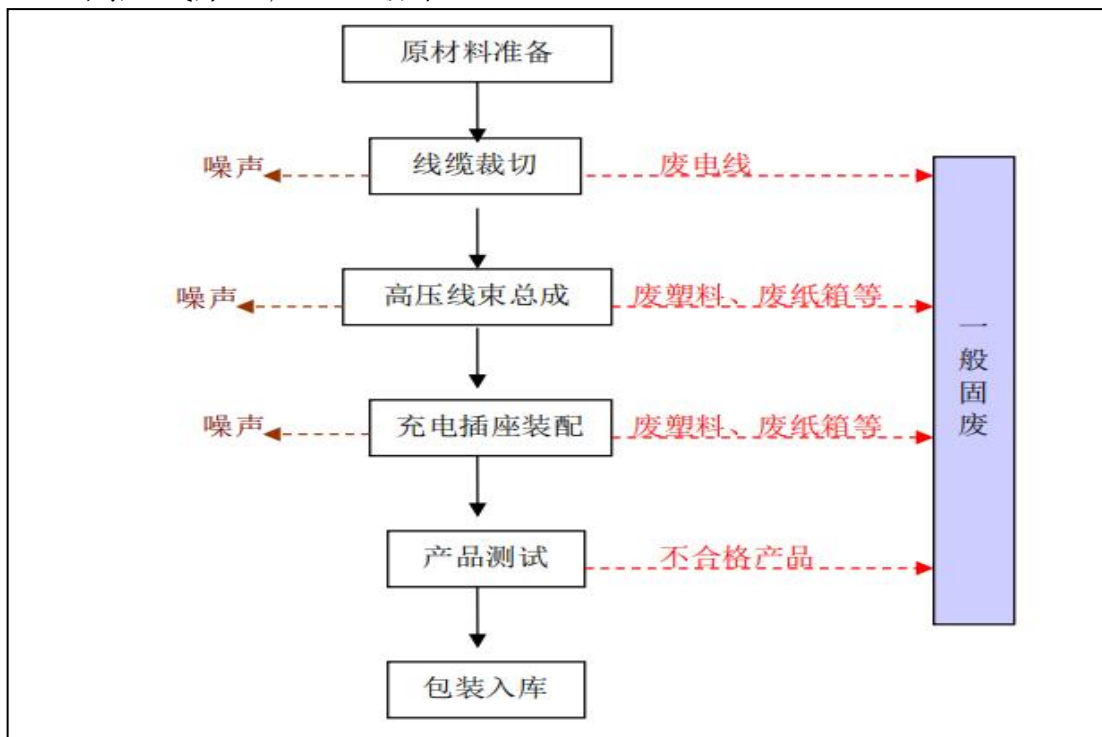
机械零部件组装：根据设计要求，将轴承、电机、传感器、过渡板、操纵机构等组件进行装配，组装过程会产生少量噪声。

安装电机：将电机、线束等安装到传动系统，安装过程会产生少量噪声。传动系统加润滑油、润滑脂：传动系统加入润滑油、润滑脂，产生的废机油、废油桶为危险废物。

产品测试：通电对传动系统进行测试，检测传动系统是否能够可靠运行。测试过程中的不合格零部件要进行更换、修理；测试过程中会产生少量噪声。

包装入库：合格产品包装入库。

(4) 高压线束生产工艺流程



工艺流程及产污环节简述：

原材料准备：汽车电线又称低压电线，它与普通家用电线是不一样的。普通家用电线是铜质单蕊电线，有一定硬度。而汽车电线都是铜质多蕊软线，有些软线细如毛发，几条乃至几十条软铜线包裹在塑料绝缘管（聚氯乙烯）内，柔软而不容易折断。本项目生产前首先购买各种规格的线缆，联插件、线耳等原材料，然后根据不同车型的要求进行线束设计。

线缆裁切：工人按设计要求进行截线排线，生产过程中产生的废电线属于一般固废，可回收利用；此外，生产过程会产生少量噪声。

高压线束总成：使用自动化设备完成线缆与联插件，再使用塑料胶带进行包裹，生产过程会产生废塑料、废纸箱等，以及噪声。

充电插座装配：按照设计要求，将 DC 线、插座、低压线圈、螺纹管等组装为充电插座，生产过程会产生废塑料、废纸箱等，以及噪声。

产品测试：对成品线束进行通电测试，检测产品是否能够在设备中可靠运行；测试过程中不合格线束作为一般固废处置。

包装入库：合格产品包装入库。

(5) 实验室工艺流程

耐砂尘测试：砂尘试验机适用于各种汽车零部件做防尘及耐尘试验，测试其耐砂尘的性能。

防水测试：用于外部照明和信号装置及汽车灯具外壳防护，能够提供逼真的模拟电子产品及其元器件在运输和使用期间可能受到的淋水和喷淋试验等各种环境，以达到检测各种产品的防水性能的目的。微电脑防水验机（淋雨实验箱），使用过程中会排放少量废水。

恒温恒湿测试：用于电工、电子、仪器仪表及其它产品、零部件及材料在高低温温湿交替环境下贮存、运输、使用时的适应性试验。

压力浸水试验：确定部件、设备或其他器件在规定压力和时间条件下水浸时密封性的测试。测试使用压力浸水试验机，使用过程中会排放少量废水。

高低温交替试验：用于测试和确定电工、电子及其他产品及材料进行高温、低温、或恒定试验的温度环境变化后的参数及性能，测试结果可作为产品改进的依据或参考。

端子截面分析：采用全自动分析工作室端子截面分析仪对整套线束的断面情况进行分析、测试，用于评估线束的性能。

耐高温测试：使用高温恒温试验箱对产品进行耐高温测试，试验箱使用电加热。

盐雾测试：是一种主要利用盐雾试验设备所创造的人工模拟盐雾环境条件来考核产品或金属材料耐腐蚀性能的环境试验，测试使用盐雾试验箱，在其容积空间内用人工的方法，造成盐雾环境来对产品的耐盐雾腐蚀性能质量进行考核。

振动测试：模拟产品在运输、安装及使用环境下所遭遇到的各种振动环境影响，用来确定产品是否能承受各种环境振动的能力，振动测试过程会有噪声产生。

辐射抗干扰测试：针对汽车车载电子产品的抗辐射干扰性能的测试，主要检测设备对 80MHZ~1GHZ 电磁场的抗干扰性能。

冷热冲击试验：冷热冲击试验机模拟高温与低温之间的瞬间变化环境，从而判断产品的可靠性及稳定性能等参数是否合格。用于检测电子、汽车、橡胶、塑胶、航太科技、军品科技及高级通信器材等产品在反复冷热变化下的抵抗能力。

3.6 项目变动情况

本项目实验室耐火测试项目外协，未建设。其他验收内容与环评及其批复内容基本一致。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

本项目生产过程无生产废水产生，废水主要是生活污水、职工食堂的餐饮废水。餐饮废水经隔油池处理后，与生活污水和实验室排水

一并排入园区化粪池，然后经市政污水管网最终排入赵全营再生水厂。

4.1.2 废气

本项目废气主要包括：生产车间焊接废气、食堂油烟废气。

焊接废气主要污染物有颗粒物、挥发性有机物和锡及其化合物，焊接废气经活性炭净化器处理后排放，排气筒高度 16 米；食堂油烟废气经复合式油烟净化器处理后排放，排气筒高度 44 米。

实验室耐火实验未建，采用外协，实验无废气排放。

4.1.3 噪声

本项目噪声主要为生产设备运行噪声，设备均设置在室内，经过墙体隔声、基础减振、软连接、安装消音器等降噪措施，可有效降低噪声排放。

4.1.4 固体废物

本项目固体废物包括一般固体废物、生活垃圾、厨余垃圾和危险废物。

一般固体废物包括：生产车间产生的边角料、废包装材料（包装箱、包装盒、包装袋等）、办公人员产生的废纸、不合格品等，统一收集后外售物资回收部门；生活垃圾分类收集，委托北京兆丰赢润物业管理有限公司清运、处置。厨余垃圾由北京大胃王清洁服务有限公司清运、处置。

危险废物包括废润滑油、废切削液、废电路板和电子元器件、废活性炭等，暂存于危险废物暂存间，定期委托北京鼎泰鹏宇环保科技有限公司清运、处置。

4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

本项目实际总投资 21000 万元，环保投资 300 万元，占总投资的 1.43%，具体明细如下：

环保投资一览表

项目	现有工程环保措施	环保投资（万元）
废水	管线设备	220
废气	净化装置	30
噪声	隔声、降噪	30
固废	危险废物处置费	20
	垃圾收集桶	
合计		300

5 环境影响报告书主要结论与建议及其审批部门审批决定

5.1 环境影响报告书主要结论与建议

污染物类别	结论与建议
废气	<p>本项目运营期产生的废气包括：生产车间焊接废气、实验室废气以及食堂产生的油烟废气。</p> <p>1、焊接废气中排放的总量污染物有颗粒物和挥发性有机物。焊接废气排风系统的风量为1000m³/h，废气均在密闭状态下收集，通风系统采用负压设计，生产过程中没有无组织废气逸散。本项目焊接废气中颗粒物的年排放量为0.0000011t/a，排放浓度为0.0044mg/m³，排放速率为0.0000044kg/h，颗粒物的排放浓度和速率满足北京市《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2017）“生产工艺废气及其他废气大气污染物排放限值”中II时段的限值（29m 高排气筒最高允许排放浓度10mg/m³、最高允许排放速率2.315kg/h），可达标排放。锡及其化合物的年排放量为0.00000105t/a，排放浓度为0.0042mg/m³，排放速率为0.0000042kg/h，锡及其化合物的排放浓度和速率满足北京市《</p>

大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2017）“生产工艺废气及其他废气大气污染物排放限值”中II时段的限值（29m高排气筒最高允许排放浓度 $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ 、最高允许排放速率 $0.463\text{kg}/\text{h}$ ），可达标排放。挥发性有机物（以非甲烷总烃计）的年排放量为 $0.000095\text{t}/\text{a}$ ，排放浓度为 $0.38\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $0.00038\text{kg}/\text{h}$ ，挥发性有机物（以非甲烷总烃计）的排放浓度和速率满足北京市《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2017）“生产工艺废气及其他废气大气污染物排放限值”中II时段的限值（29m高排气筒最高允许排放浓度 $20\text{mg}/\text{m}^3$ 、最高允许排放速率 $9.3\text{kg}/\text{h}$ ），可达标排放。

2、实验室废气主要来自耐火测试，耐火测试使用水平垂直燃烧试验机，对集成控制器在规定火源直接燃烧条件下，测定其不燃烧性能，以判断耐火等级，测试使用的燃料为天然气，年使用量约 $1000\text{m}^3/\text{a}$ ；废气的主要成分为二氧化硫、氮氧化物和烟尘。实验室耐火测试产生的废气经实验室排风系统引至研发楼楼顶，经活性炭净化装置处理后排放，排口1个，高度44m。本项目实验室耐火测试产生的废气中二氧化硫的年排放量为 $0.00002\text{t}/\text{a}$ ，排放浓度为 $0.08\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $0.00008\text{kg}/\text{h}$ ，二氧化硫的排放浓度和速率满足北京市《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2017）“生产工艺废气及其他废气大气污染物排放限值”中II时段的限值（44m高排气筒最高允许排放浓度 $100\text{mg}/\text{m}^3$ 、最高允许排放速率 $8.6\text{kg}/\text{h}$ ），可达标排放。氮氧化物的年排放量为 $0.000936\text{t}/\text{a}$ ，排放浓度为 $3.74\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $0.00374\text{kg}/\text{h}$ ，氮氧化物的排放浓度和速率满足北京市《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2017）“生产工艺废气及

	<p>其他废气大气污染物排放限值”中II时段的限值（44m高排气筒最高允许排放浓度100mg/m³、最高允许排放速率2.61kg/h），可达标排放。颗粒物的年排放量0.000023t/a，排放浓度为0.09mg/m³，排放速率为0.00009kg/h，颗粒物的排放浓度和速率满足北京市《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2017）“生产工艺废气及其他废气大气污染物排放限值”中II时段的限值（44m高排气筒最高允许排放浓度10mg/m³、最高允许排放速率5.24kg/h），可达标排放。</p> <p>3、职工食堂油烟</p> <p>本项目职工食堂设置基准灶头6个，属于大型餐饮单位。厨房灶头设有集气罩，食堂油烟废气治理采用复合式油烟净化器，设置在研发厂房楼顶，排口高度44m，处理风量为12000m³/h。本项目食堂油烟经复合式油烟净化器处理后，主要污染物油烟、颗粒物和非甲烷总烃的排放浓度满足北京市《餐饮业大气污染物排放标准》（DB11/1488-2018）中大气污染物放限值要求。</p>
废 水	<p>本项目生产过程无生产废水产生，废水主要是职工日常的生活污水、职工食堂的餐饮废水和实验室排放的少量废水。</p> <p>本项目用水主要来自市政自来水管网和中水管网。运营期用水主要为生活用水、浇洒用水等，年用总水量17600m³/a，其中：自来水用量7800m³/a、中水用量9800m³/a。</p> <p>本项目产生的废水总量约9990.7m³/a，废水经化粪池预处理后排入市政管网，最终排入赵全营再生水厂。废水中各项污染物排放指标可满足北京市《水污染物综合排放标准》（DB11/307-2013）中排入公共污水处理系统的水污染物排放限</p>

	值的要求，可达标排放。
噪 声	<p>本项目噪声主要为生产设备、试验设备的运行噪声，噪声源强为 60-80dB(A)。生产设备和实验设备均设置在室内，运行噪声经过墙体隔声、吸声后，可有效降低噪声排放。在厂界处噪声排放可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的1类标准的要求。因此，本项目生产对周边声环境的影响不大。</p>
固 体 废 物	<p>本项目运营期产生的固体废物包括：生活垃圾、一般工业固废和危险废物。</p> <p>(1) 生活垃圾</p> <p>本项目工作人员共500人，年工作250天；节假日115天，值班人员20人。参照《第二次全国污染源普查 城镇生活源产排污手册》和环境影响工程师培训教材《社会区域类环境影响评价培训教材》中推荐的生活垃圾产污系数，取0.5kg/人·d，则本项目生活垃圾产生量约为63.65t/a。员工产生的生活垃圾分类收集，委托当地环卫部门定期清运。</p> <p>(2) 一般工业固体废物</p> <p>本项目产生的一般固体废物包括：生产车间产生的边角料、废包装材料（包装箱、包装盒、包装袋等）、办公人员产生的废纸、不合格品等，根据建设单位经验，年产生量约为5t/a。一般工业固体废物统一收集外售物资回收部门，不外排。建设单位应严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法（2019年9月1日实施）》、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2020）以及北京市对固体废物管理的有关规定中相关规定，新建固废暂存区域，做到防雨淋、防</p>

	<p>流失、防渗漏，避免产生二次污染。</p> <p>在采取以上措施后项目产生的一般固体废物对环境的影响很小。</p> <p>(3) 危险废物</p> <p>根据环境保护部关于发布《建设项目危险废物环境影响评价指南》的公告（公告2017年 第43号）中的有关要求，分析论证本项目危险废物产生量、种类及判定依据、处理处置措施及环境风险进行评价。</p> <p>①危险废物产生量及处置</p> <p>根据建设方提供的经验数据以及工程分析，本项目运营期产生的危险废物主要包括：</p> <p>废润滑油产生量约为1t/a、废切削液产生量约为1.5t/a、废电路板和电子元器件年产生量约0.05t/a、处理焊接废气产生的废活性炭滤芯年产生量约为0.1t/a、处理实验室废气产生的废活性炭年产生量约为0.2t/a。</p> <p>本项目运营期年产生危险废物约2.85t/a，拟委托北京金隅红树林环保技术有限责任公司处理。</p>
--	--

环评阶段、实际工程建设内容对照表

项目	环评阶段	实际建设内容	变化情况
建设内容	新建研发及办公楼 1 座、生产厂房 1 座，用于整车控制器，集成控制器、电驱动与传动系统，高压线束等各类电动化附件产品的研发及生产。	新建研发及办公楼 1 座、生产厂房 1 座，用于整车控制器，集成控制器、电驱动与传动系统，高压线束等各类电动化附件产品的研发及生产。	无变化
建设地点	项目在北京市顺义区赵全营镇兆丰产业基地 SY04-0100-6006-1-2 地	项目在北京市顺义区赵全营镇兆丰产业基地 SY04-0100-6006-1-2 地	无变化

		块。	地块。	
建设面积		33022.55 平方米	33022.55 平方米	无变化
公用工程	供水	生活用水由市政供水管网提供。	生活用水由市政供水管网提供。	无变化
	供电	本项目用电由市政电网提供。	本项目用电由市政电网提供。	无变化
	制冷供暖	冬季供暖由兆丰工业区供热中心提供；夏季制冷采用空调。	冬季供暖由兆丰工业区供热中心提供；夏季制冷采用空调。	无变化
环保工程	废气	<p>本项目运营期产生的废气包括：生产车间焊接废气、实验室废气食堂产生的油烟废气以及地下车库废气。</p> <p>焊接废气在密闭状态下收集经净化器处理后，通过 29 米高排气筒排放；</p> <p>实验室废气经实验室排风系统引至研发楼楼顶，经活性炭净化装置处理后排放，排口 1 个，高度 44m；</p> <p>食堂油烟废气治理采用为复合式油烟净化器，设置在研发厂房楼顶，排口高度 44m；</p>	<p>本项目运营期产生的废气包括：生产车间焊接废气、食堂产生的油烟废气以及地下车库废气。</p> <p>焊接废气在密闭状态下收集经净化器处理后，通过 16 米高排气筒排放；</p> <p>食堂油烟废气治理采用为复合式油烟净化器，设置在研发厂房楼顶，排口高度 44m；</p>	实验室耐火实验未建，改为外协，无实验室废气；焊接废气排气筒由 29 米变为 16 米。
	废水	<p>本项目生产过程无生产废水产生，废水主要是职工日常的生活污水、职工食堂的餐饮废水和实验室排放的少量废水。废水经化粪池预处理后排入市政管网，最终排入赵全营再生水厂。</p>	<p>本项目生产过程无生产废水产生，废水主要是职工日常的生活污水、职工食堂的餐饮废水和实验室排放的少量废水。废水经化粪池预处理后排入市政管网，最终排入赵全营再生水厂。</p>	无变化
	噪声	<p>本项目噪声主要为生产设备、试验设备的运行</p>	<p>本项目噪声主要为生产设备噪声，设备均设</p>	无变化

		噪声，噪声源强为60-80dB(A)。生产设备和实验设备均设置在室内，运行噪声经过墙体隔声、吸声后，可有效降低噪声排放。	置在室内，经过墙体隔声、基础减振、软连接等降噪措施。	
	固废	<p>本项目运营期产生的固体废物包括：生活垃圾、一般工业固废和危险废物。</p> <p>生活垃圾分类收集，委托当地环卫部门定期清运；</p> <p>一般工业固体废物统一收集外售物资回收部门；</p> <p>危险废物委托北京金隅红树林环保技术有限责任公司处理。</p>	<p>本项目固体废物包括一般固体废物、生活垃圾、厨余垃圾和危险废物。</p> <p>一般固体废物委托北京兆丰赢润物业管理有限公司清运、处置；厨余垃圾由北京大胃王清洁服务有限公司清运、处置；危险废物分类收集、暂存在危废间内，定期委托北京鼎泰鹏宇环保科技有限公司清运、处置。</p>	无变化

5.2 审批部门审批决定

北京理工华创电动车技术有限公司：

一、你方报送我局的新能源商用车电控及驱动系统研发及产业化建设项目（项目编号：顺环审 20220014）《建设项目环境影响报告表》及有关文件收悉，经审查，批复如下：

二、同意环境影响报告表的结论。

三、同意该项目在北京市顺义区赵全营镇兆丰产业基地 SY04-0100-6006-1-2 地块新建研发及办公楼 1 座、生产厂房 1 座，用于整车控制器，集成控制器、电驱动与传动系统，高压线束等各类电动化附件产品的研发及生产。该项目总投资 21000 万元，总建筑面积 33022.55 平方米，建成后年产 5 万套新能源商用车电控及驱动系统。

四、拟建项目供暖统一由市政供热中心提供，其余所用能源必须使用清洁能源。

五、拟建项目生产废气排放执行北京市《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2017）相关浓度限值，最高允许排放速率的 50%，废气经设施出来后达标排放。

六、拟建项目废水排放执行北京市《水污染物综合排放标准》（DB11/307-2013）中“派人公共污水出来系统的水污染物排放限值”。

七、拟建项目固定噪声源须采取减震、降噪措施，厂界噪声执行国家《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 1 类标准。

八、拟建项目产生的固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中有关规定分类收集，危险废物由有资质单位统一回收，妥善处理，不得污染环境。

九、拟建项目产区排口新增烟粉尘总量不高于 0.001 吨/年、二氧化硫总量不高于 0.001 吨/年、氮氧化物总量不高于 0.001 吨/年，化学需氧量总量不高于 4.995 吨/年，氨氮总量不高于 0.450 吨/年。

九、拟建项目固定污染源测点设置须按照北京市《固定污染源监测点位设置技术规范》（DB11/1195-2015）中相关要求执行。

十、项目建成后依照相关规定办理验收手续。

5.3 审批决定落实情况

环评审批情况		实际落实情况	变动情况
1	同意该项目在北京市顺义区赵全营镇兆丰产业基地 SY04-0100-6006-1-2 地块新建研发及办公楼 1 座、生产厂房 1 座，用于整车控制	本项目在北京市顺义区赵全营镇兆丰产业基地 SY04-0100-6006-1-2 地块新建研发及办公楼 1 座、生产厂房 1 座，用于整车	无变化

	器，集成控制器、电驱动与传动系统，高压线束等各类电动化附件产品的研发及生产。该项目总投资 21000 万元，总建筑面积 33022.55 平方米，建成后年产 5 万套新能源商用车电控及驱动系统。	控制器，集成控制器、电驱动与传动系统，高压线束等各类电动化附件产品的研发及生产。该项目总投资 21000 万元，总建筑面积 33022.55 平方米，建成后年产 5 万套新能源商用车电控及驱动系统。	
2	拟建项目供暖统一由市政供热中心提供，其余所用能源必须使用清洁燃料。	本项目冬季由兆丰工业区供热中心供暖，夏季制冷采用空调。食堂使用天然气燃料。	无变化
3	拟建项目生产废气排放执行北京市《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2017）相关浓度限值，最高允许排放速率的 50%，废气经设施出来后达标排放。	本项目焊接废气经活性炭净化器处理后通过 16 米高排气筒排放；食堂油烟废气经复合式油烟净化器处理后通过 44 米高排气筒排放。	无变化
4	拟建项目废水排放执行北京市《水污染物综合排放标准》（DB11/307-2013）中“派人公共污水出来系统的水污染物排放限值”。	本项目生产过程无生产废水产生，废水主要是生活污水、职工食堂的餐饮废水。餐饮废水经隔油池处理后，与生活污水和实验室废水排入园区化粪池，然后经市政污水管网最终排入赵全营再生水厂。	无变化
5	拟建项目固定噪声源须采取减震、降噪措施，厂界噪声执行国家《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 1 类标准。	本项目噪声主要为设备噪声，设备均设置在室内，经过墙体隔声、基础减振、软连接等降噪措施后，噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 1 类标准要求。	无变化

6	<p>拟建项目产生的固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中有关规定分类收集，危险废物由有资质单位统一回收，妥善处理，不得污染环境。</p>	<p>本项目固体废物包括一般固体废物、生活垃圾、厨余垃圾和危险废物。</p> <p>一般固体废物委托北京兆丰赢润物业管理有限公司清运、处置；厨余垃圾由北京大胃王清洁服务有限公司清运、处置；危险废物分类收集、暂存在危废间内，定期委托北京鼎泰鹏宇环保科技有限公司清运、处置。</p>	无变化
7	<p>拟建项目产区排口新增烟粉尘总量不高于 0.001 吨/年、二氧化硫总量不高于 0.001 吨/年、氮氧化物总量不高于 0.001 吨/年，化学需氧量总量不高于 4.995 吨/年，氨氮总量不高于 0.450 吨/年。</p>	<p>本项目污染物年排放量为化学需氧量 0.3t/a；氨氮 0.018t/a。烟尘（颗粒物）0.0009t/a。</p>	实验室耐火实验未建，采用外协，无二氧化硫、氮氧化物排放。
8	<p>拟建项目固定污染源测点设置须按照北京市《固定污染源监测点位设置技术规范》（DB11/1195-2015）中相关要求执行。</p>	<p>本项目固定污染源测点设置符合按照北京市《固定污染源监测点位设置技术规范》（DB11/1195-2015）中相关要求。</p>	无变化

6 验收执行标准

6.1 废水：

项目废水排放执行北京市《水污染物综合排放标准》（DB11/307-2013）中表 3 “排入公共污水处理系统的水污染物排放限值”

污染物名称	单位	排放限值
pH	无量纲	6.5~9
氨氮	mg/L	45
化学需氧量	mg/L	500

五日生化需氧量	mg/L	300
悬浮物	mg/L	400
动植物油	mg/L	50

6.2 噪声：

噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准（GB12348-2008）

表 1 工业企业厂界环境噪声排放限值中 1 类要求。

声环境功能区类别	昼间	夜间
1	55	45

6.3 废气：

生产废气排放执行北京市《大气污染物综合排放标准》

(DB11/501-2017)中“表 3 生产工艺废气及其他废气大气污染物排放限值”中相应限值；食堂餐饮油烟排放执行北京市《餐饮业大气污染物排放标准》（DB11/1488-2018）中大气污染物放限值要求。

污染物名称		排放限值 mg/m ³	排放速率 kg/h
焊接废气	锡及其化合物	1.0	0.09
	非甲烷总烃	20	2.04
	颗粒物	10	0.44
餐饮油烟	油烟	1.0	--
	非甲烷总	10.0	--
	颗粒物	5.0	--
排气筒高度 16 米，用内插法计算其最高允许排放速率，同时排气筒高度不能达到高出周围 200m 半径范围内建筑 5m 以上要求，所计算的最高允许排放速率按照 50%执行。			

7 验收监测内容

7.1 废水

检测点位	检测因子	检测频次
污水排放口	pH、氨氮、化学需氧量、悬浮物	4 次/天

DW01	五日生化需氧量、动植物油	监测 2 天
------	--------------	--------

7.2 厂界噪声

检测点位	检测因子	检测频次	备注
4 个 (厂界东、南、西、北)	噪声	昼间 2 次/天 监测 2 天	验收期间 本项目无 夜间生产

7.3 废气

检测点位	检测因子	检测频次
排气筒检测口	颗粒物、非甲烷总烃、 锡及其化合物	3 次/天 监测 2 天
	油烟浓度、非甲烷总烃、 颗粒物	2 次/天 监测 2 天
说明：食堂不设早餐，只检测午餐、晚餐两个时段。		

8 质量保证和质量控制

本次验收检测过程中，检测数据的质量保证和质量控制方案如下：

- 1、及时了解现场工况情况，保证检测过程中工况负荷满足验收规范要求；
- 2、合理布设检测点位，保证检测点位具有代表性；
- 3、分析方法使用国家标准，所有检测人员均经过考核，持证上岗；
- 4、样品采集、流转及保存严格执行相关规定，保证检测样品的有效性；
- 5、检测数据实现三级审核制度，保证数据的准确性。

8.1 监测分析方法

类别	监测项目	监测方法/监测依据	仪器设备	方法检出限
废水	pH	水质 pH 值的测定 HJ1147-2020	PHS-E9110pH 计	0.1
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB11901-1989	AUW120D 电子天平	4.0mg/L

	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ828-2017	滴定管	4.0mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定稀释与接种法 HJ 505-2009	2RH-70 生化培养箱	0.5mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	722 可见分光光度计	0.025mg/L
	动植物油	水质石油类和动植物油类的测定红外分光光度法 HJ637-2018	OL-680 红外测油仪	0.06mg/L
废气	非甲烷总烃	固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 HJ 38-2017	气相色谱法 GC-8600	0.07mg/m ³
	锡及其化合物	空气和废气 颗粒物中金属元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 HJ777-2015	电感耦合等离子发射光谱仪 ICAP7400Duo MFC	0.01μg/m ³
	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	AUW220D 电子天平	1.0mg/m ³
餐饮废气	非甲烷总烃	固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 HJ 38-2017	气相色谱法 GC-7806	0.07mg/m ³
	油烟	固定污染源废气油烟和油雾的测定红外分光光度法 HJ10772019	红外测油仪 OL-680	0.1mg/m ³
	颗粒物	餐饮业 颗粒物的测定 手工称重 DB11/T1485-2017	自动烟尘烟气测试仪 GH-60E	0.5mg/m ³
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	AWA6228 声级计	--
		环境噪声监测技术规范噪声测量值修正 HJ 706-2014	--	--

8.2 人员能力

所有检测人员均经过考核，持证上岗。

8.3 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按

照《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行：采样过程中采集不少于 10% 的平行样；实验室分析过程中增加质控样和不少于 10% 的平行样。

8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声监测，测试前后对声级计进行校准，测量前后灵敏度相差不大于 0.5dB。

8.5 废气监测分析过程中的质量保证和质量控制

选用适合项目的监测方法；使用经检定合格的仪器设备，检测前对仪器设备等进行校核。

9 验收监测结果

9.1 生产工况

建设单位于 2024 年 4 月 18-19 日委托中环华信环境监测（北京）有限公司进行了废水、餐饮油烟及噪声的监测；2024 年 5 月 10-11 日委托北京中科华航检测技术有限公司进行了焊接废气的监测，监测期间企业生产工况稳定、设施运行均正常。

9.2. 污染物排放监测结果

9.2.1 废水

检测项目	单位	监测结果 2024. 4. 18 (DW001 废水排放口)					标准 限值	达标 情况
		第一次	第二次	第三次	第四次	平均值		
pH	无量纲	7.1	7.2	7.1	7.0	7.0~7.2	6.5~9	达标
五日生化需氧量	mg/L	33.9	36.7	34.5	37.3	35.6	300	达标
悬浮物	mg/L	29	31	27	33	30	400	达标
氨氮	mg/L	25.4	25.2	25.7	26.4	25.7	45	达标
化学需氧量	mg/L	130	142	136	140	137	500	达标
动植物油	mg/L	0.53	0.71	0.55	0.57	0.59	50	达标

检测项目	单位	监测结果 2024. 4. 19 (DW001 废水排放口)					标准 限值	达标 情况
		第一次	第二次	第三次	第四次	平均值		
pH	无量纲	7.2	7.1	7.1	7.0	7.0~7.2	6.5~9	达标
五日生化需氧量	mg/L	35.0	35.5	36.7	36.0	35.8	300	达标
悬浮物	mg/L	38	35	36.7	36.0	36.4	400	达标
氨氮	mg/L	26.0	25.7	26.6	26.4	26.2	45	达标
化学需氧量	mg/L	135	138	142	140	139	500	达标
动植物油	mg/L	0.57	0.59	0.60	0.71	0.62	50	达标

说明：监测结果表明，项目废水排放符合北京市《水污染物综合排（DB11/307-2013）中表3“排入公共污水处理系统的水污染物排放限值”要求。

9.2.2 厂界噪声

厂界噪声监测结果

监测点位置	监测时间	监测结果	执行类别	标准 dB(A)
		昼间		
东厂界外 1 米处▲1	2024、4、18 9:58-10:28	52	1	55
北厂界外 1 米处▲2		52		
西厂界外 1 米处▲3		51		
南厂界外 1 米处▲4		50		
东厂界外 1 米处▲1	2024、4、18 14:09-14:36	53	1	55
北厂界外 1 米处▲2		54		
西厂界外 1 米处▲3		52		
南厂界外 1 米处▲4		51		
东厂界外 1 米处▲1	2024、4、19 10:08-10:16	53	1	55
北厂界外 1 米处▲2		52		
西厂界外 1 米处▲3		53		
南厂界外 1 米处▲4		50		
东厂界外 1 米处▲1	2023、2、24 15:29-15:56	52	1	55
北厂界外 1 米处▲2		53		
西厂界外 1 米处▲3		52		
南厂界外 1 米处▲4		51		

说明：现场监测结果表明，项目噪声排放值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1“工业企业厂界环境噪声排放限值”中1类标准限值要求。

9.2.3 废气

9.2.3.1 餐饮油烟废气

检测项目		单位	监测日期：2024.4.18 采样位置：排气筒检测口（44米）			标准限值	达标情况
			第一次	第二次	平均值		
非甲烷总烃	折算排放浓度	mg/m ³	1.34	1.38	1.36	10.0	达标
油烟	折算排放浓度	mg/m ³	0.33	0.36	0.35	1.0	达标
颗粒物	折算排放浓度	mg/m ³	2.2	2.0	2.1	5.0	达标
检测项目		单位	监测日期：2024.4.19 采样位置：排气筒检测口（44米）			标准限值	达标情况
			第一次	第二次	平均值		
非甲烷总烃	折算排放浓度	mg/m ³	1.48	1.04	1.26	10.0	达标
油烟	折算排放浓度	mg/m ³	0.35	0.38	0.37	1.0	达标
颗粒物	折算排放浓度	mg/m ³	2.2	2.3	2.3	5.0	达标

9.2.3.2 焊接废气

检测项目		单位	监测日期：2024.5.10 采样位置：焊接车间废气排气筒 排气筒高度：16米				标准限值	达标情况
			第一次	第二次	第三次	平均值		
锡及其化合物	排放浓度	μg/m ³	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	1.0	达标
	排放速率	Kg/h	<6.42×10 ⁻⁹	<6.48×10 ⁻⁹	<6.44×10 ⁻⁹	<6.45×10 ⁻⁹	0.09	达标

非甲烷总烃	排放浓度	mg/m ³	2.17	3.11	2.21	2.50	20	达标
	排放速率	Kg/h	1.39×10 ⁻³	2.02×10 ⁻³	1.49×10 ⁻³	1.63×10 ⁻³	2.04	达标
颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.1	1.1	1.1	1.1	10	达标
	排放速率	Kg/h	6.63×10 ⁻³	6.30×10 ⁻³	6.59×10 ⁻³	6.51×10 ⁻³	0.44	达标
检测项目		单位	监测日期：2024.5.11 采样位置：焊接车间废气排气筒 排气筒高度：16米				标准限值	达标情况
			第一次	第二次	第三次	平均值		
锡及其化合物	排放浓度	μg/m ³	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	1.0	达标
	排放速率	Kg/h	<5.77×10 ⁻⁹	<6.07×10 ⁻⁹	<6.06×10 ⁻⁹	5.97×10 ⁻⁹	0.09	达标
非甲烷总烃	排放浓度	mg/m ³	2.18	2.01	1.80	2.00	20	达标
	排放速率	Kg/h	1.26×10 ⁻³	1.22×10 ⁻³	1.09×10 ⁻³	1.19×10 ⁻³	2.04	达标
颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.3	1.0	1.2	1.2	10	达标
	排放速率	Kg/h	7.75×10 ⁻⁴	6.24×10 ⁻⁴	8.03×10 ⁻⁴	7.34×10 ⁻⁴	0.44	达标

说明：现场监测结果表明，本项目焊接废气排放值满足北京市《大气污染物综合排放标》（DB11/501-2017）中“表3生产工艺废气及其他废气大气污染物排放限值”中相应限值要求。食堂餐饮油烟排放满足北京市《餐饮业大气污染物排放标准》（DB11/1488-2018）中大气污染物放限值要求。

9.2.4 总量核算

环评批复中要求“拟建项目产区排口新增烟粉尘总量不高于0.001吨/年、二氧化硫总量不高于0.001吨/年、氮氧化物总量不高于0.001吨/年，化学需氧量总量不高于4.995吨/年，氨氮总量不高于0.450吨/年。”

本项目排入市政管网废水量为 9990.7m³/a，各污染物排放总量=各污染物城镇污水处理厂排放标准×废水年排放量，核算详情如下：

COD：30mg/L×9990.7m³/a×10⁻⁶=0.3t/a；

氨氮：(1.5mg/L×2/3+2.5mg/L×1/3)×9990.7m³/a×10⁻⁶
=0.018t/a。

本次验收项目烟尘（颗粒物）排放量为 3.62×10⁻³Kg/h，本项目焊接时间平均每天 1 小时，合计分析检测时间 250 小时。

烟尘（颗粒物）排放总量：3.62×10⁻³×250×10⁻³=0.0009t/a；

实验室耐火实验未建，采用外协，无二氧化硫、氮氧化物排放。

9.3 工程建设对环境的影响

本项目餐饮废水经隔油池处理后，与生活污水和实验室废水排入园区化粪池，然后经市政污水管网最终排入赵全营再生水厂。

本项目废气焊接废气经活性炭净化器处理后通过 16 米高排气筒排放；食堂油烟废气经复合式油烟净化器处理后排放。

本项目噪声经过墙体隔声、基础减振、软连接等降噪措施可有效降低噪声排放。

本项目一般固体废物统一收集后外售物资回收部门；生活垃圾分类收集，委托北京兆丰赢润物业管理有限公司清运、处置。厨余垃圾由北京大胃王清洁服务有限公司清运、处置。危险废物暂存于危险废物暂存间，定期委托北京鼎泰鹏宇环保科技有限公司清运、处置。

10 验收监测结论

10.1 项目概况

本项目新建研发楼 1 座、研发厂房 1 座，用于整车控制器、集成控制器、电驱动与传动系统、高压线束等各类电动化附件产品的研发及生产；购置各类设备用于新能源商用车电控及驱动系统研发及产业

化建设项目产品研发实验室及生产线 18 条，年产 5 万套新能源商用车电控及驱动系统。

10.2 环保措施落实情况

10.2.1 废水治理措施

本项目生产过程无生产废水产生，废水主要是生活污水、职工食堂的餐饮废水。餐饮废水经隔油池处理后，与生活污水和实验室废水排入园区化粪池，然后经市政污水管网最终排入赵全营再生水厂。

10.2.2 废气治理措施

本项目废气主要包括：生产车间焊接废气、食堂油烟废气。

焊接废气主要污染物有颗粒物、挥发性有机物和锡及其化合物，焊接废气经活性炭净化器处理后排放，排气筒高度 16 米；食堂油烟废气经复合式油烟净化器处理后排放。实验室耐火实验未建，采用外协，无实验室废气排放。

10.2.3 噪声治理措施

本项目噪声主要为生产设备运行噪声，设备均设置在室内，经过墙体隔声、基础减振、软连接、安装消音器等降噪措施，可有效降低噪声排放。

10.2.4 固体废物治理措施

本项目固体废物包括一般固体废物、生活垃圾、厨余垃圾和危险废物。

一般固体废物包括：生产车间产生的边角料、废包装材料（包装箱、包装盒、包装袋等）、办公人员产生的废纸、不合格品等，统一收集后外售物资回收部门；生活垃圾分类收集，委托北京兆丰赢润物业管理有限公司清运、处置。厨余垃圾由北京大胃王清洁服务有限公司清运、处置。

危险废物包括废润滑油、废切削液、废电路板和电子元器件、废活性炭等，暂存于危险废物暂存间，定期委托北京鼎泰鹏宇环保科技有限公司清运、处置。


10.3 验收结论

北京理工华创电动车技术有限公司新能源商用车电控及驱动系统研发及产业化建设项目环保措施到位，较好地落实了环评及批复文件提出的环保要求。工程建设期间，未发生重大污染和环保投诉事件。运营期污染物排放及处置符合要求，满足竣工环保验收条件。

10.4 验收建议

加强各项环保设施的日常管理，保证环保设施正常运行，确保各项污染物长期稳定达标排放。

附件 1: 营业执照



营业执照

(副本)(2-1)

统一社会信用代码
9111010856039233X6

扫描二维码
了解更多登记、备案、
许可、监管信息，体验
更多应用服务。

国家市场监督管理总局
2024年04月16日

名称 北京理工华创电动车技术有限公司

类型 有限责任公司(法人独资)

法定代表人 林程

经营范围 一般项目：技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；工程和技术研究和试验发展；汽车零部件及配件制造；智能车载设备制造；电力电子元器件制造；电子元器件制造；新能源汽车整车销售；新能源汽车附件销售；汽车零配件零售；智能车载设备销售；电力电子元器件销售；电子产品销售；智能车载设备销售；汽车零配件批发；电子元器件批发；机械电子设备批发；软件及辅助设备零售；计算机软件开发；软件开发；人工智能硬件及辅助设备零售；计算机软、硬件及辅助设备批发；货物进出口；技术进出口；进出口代理；智能应用软件开发；仪器仪表修理。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）（不得从事国家和本市产业政策禁止和限制类项目的经营活动。）

注册资本 26000万元

成立日期 2010年08月17日

住所 北京市顺义区百盛路11号院

登记机关

国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn> 市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。 国家市场监督管理总局监制



北京市顺义区生态环境局文件

顺环保审字〔2022〕0004 号

关于新能源商用车电控及驱动系统 研发及产业化建设项目环境影响报告表的批复

北京理工华创电动车技术有限公司：

你方报送我局的新能源商用车电控及驱动系统研发及产业化建设项目（项目编号：顺环审 20220014）《建设项目环境影响报告表》及有关文件收悉，经审查，批复如下：

一、同意环境影响报告表的结论。

二、同意该项目在北京市顺义区赵全营镇兆丰产业基地 SY04-0100-6006-1-2 地块新建研发及办公楼 1 座、生产厂房 1 座，用于整车控制器、集成控制器、电驱动与传动系统、高压线束等各类电动化附件产品的研发及生产。该项目总投资 21000 万元，总建筑面积 33022.55 平方米，建成后年产 5 万套新能源商用车电控及驱动系统。

三、拟建项目供暖统一由市政供热中心提供，其余所用能源

- 1 -



扫描全能王 创建

必须使用清洁燃料。

四、拟建项目生产废气排放执行北京市《大气污染物综合排放标准》(DB11/501-2017)相关浓度限值,最高允许排放速率的50%,废气经设施处理后达标排放。

五、拟建项目废水排放执行北京市《水污染物综合排放标准》(DB11/307-2013)中“排入公共污水处理系统的水污染物排放限值”。

六、拟建项目固定噪声源须采取减震、降噪措施,厂界噪声执行国家《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中1类标准。

七、拟建项目产生的固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中有关规定分类收集,危险废物由有资质单位统一回收,妥善处理,不得污染环境。

八、拟建项目厂区排口新增烟粉尘总量不高于0.001吨/年、二氧化硫总量不高于0.001吨/年、氮氧化物总量不高于0.001吨/年,化学需氧量总量不高于4.995吨/年,氨氮总量不高于0.450吨/年。

九、拟建项目固定污染源监测点位设置须按照北京市《固定污染源监测点位设置技术规范》(DB11/1195-2015)中相关要求执行。

十、项目建成后依照相关规定办理验收手续。

二〇二二年二月二十八日



北京市顺义区生态环境局办公室

2022年2月28日印发



附件 3：监测报告



STC 华信检测
SINO TEST CENTER
SECT-JJBG-033-2024



MA
220112050260

检测报告


TEST REPORT

(H检)字 (2024) 第0418-24 (1-1, 2-1) 号

样品名称:	_____ 污水 _____
委托单位:	_____ 北京理工华创电动车技术有限公司 _____
受测单位:	_____ 北京理工华创电动车技术有限公司 _____
检测类别:	_____ 委托检测 _____

中环华信环境监测（北京）有限公司

STC Environment Detection Co., Ltd



2024年04月29日

检测报告

TEST REPORT

(中检)字 (2024) 第0418-24 (1-1, 2-1) 号

第1页, 共4页

序号	检测项目	检测依据	检出限	主要设备名称/型号
1	pH值	HJ 1147-2020	0.1	pHP-E9110型便携式pH计
2	五日生化需氧量 (BOD ₅)	HJ 505-2009	0.5mg/L	生化培养箱/2RH-70
3	悬浮物 (SS)	GB 11901-1989	4mg/L	电子天平/ALM1200
4	氨氮 (以N计)	HJ 535-2009	0.025mg/L	可见分光光度计/722
5	化学需氧量(COD _{Mn})	HJ 828-2017	4mg/L	滴定管
6	动植物油	HJ 637-2018	0.06mg/L	红外测油仪/OI-680

检测报告

TEST REPORT

(环检)字(2024)第0418-24(1-1, 2-1)号

第2/2页 共4页

检测结果汇总表

委托单位	北京理工华创电动车技术有限公司		委托编号	H-20240418-24		
受测单位	北京理工华创电动车技术有限公司		样品来源	采样		
样品名称	污水		样品状态	微浊无色液体		
采样日期	2024年04月18日		检测日期	2024年04月18日~04月29日		
采样位置	北京市顺义区赵全营镇百盈路11号院 DW001废水排放口					
检测项目	pH, 五日生化需氧量(BOD ₅), 悬浮物(SS), 氨氮(以N计), 化学需氧量(COD _{Cr}), 动植物油					
序号	检测项目	计量单位	08:51	11:53	13:55	15:59
1	pH值	无量纲	7.1	7.2	7.1	7.0
2	五日生化需氧量(BOD ₅)	mg/L	33.9	36.7	34.5	37.3
3	悬浮物(SS)	mg/L	29	31	27	33
4	氨氮(以N计)	mg/L	25.4	25.2	25.7	26.4
5	化学需氧量(COD _{Cr})	mg/L	130	142	136	140
6	动植物油	mg/L	0.53	0.71	0.55	0.57
以下空白						
批准:	审核: 崔保旭 编制:				检测单位(检测章)	
					2024年04月29日	

检测报告

TEST REPORT

(H检)字 (2024) 第0418-24 (1-1, 2-1) 号

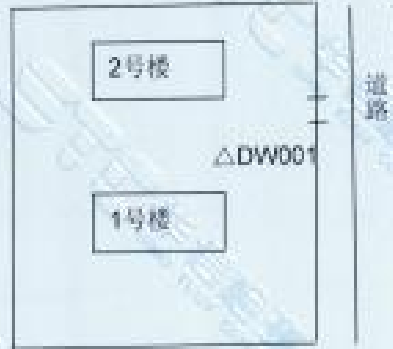
第3页, 共4页

检测结果汇总表

委托单位	北京理工华创电动车技术有限公司		委托编号	H-20240418-24		
受托单位	北京理工华创电动车技术有限公司		样品来源	采样		
样品名称	污水		样品状态	微浊无色液体		
采样日期	2024年04月19日		检测日期	2024年04月19日~04月29日		
采样位置	北京市顺义区赵全营镇百益路11号院 DW001废水排放口					
检测项目	pH, 五日生化需氧量 (BOD ₅), 悬浮物 (SS), 氨氮 (以N计), 化学需氧量 (COD _{Mn}), 动植物油					
序号	检测项目	计量单位	08:58	11:59	13:52	16:01
1	pH值	无量纲	7.2	7.1	7.1	7.0
2	五日生化需氧量 (BOD ₅)	mg/L	35.0	35.5	36.7	36.0
3	悬浮物 (SS)	mg/L	38	35	32	39
4	氨氮 (以N计)	mg/L	26.0	25.7	26.6	26.4
5	化学需氧量 (COD _{Mn})	mg/L	135	138	142	140
6	动植物油	mg/L	0.57	0.59	0.60	0.71
以下空白						

(01检)字(2024)第0418-24(1-1, 2-1)号
布点示意图

第4页 共4页



东经: 116° 31'41"
北纬: 40° 12'51"

注: △为取水位置



检测报告

TEST REPORT

(H检)字 (2024) 第0418-24 (1-2, 2-2) 号

样品名称: 餐饮业废气

委托单位: 北京理工华创电动车技术有限公司

受测单位: 北京理工华创电动车技术有限公司

检测类别: 委托检测

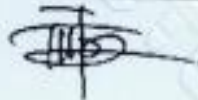
中环华信环境监测(北京)有限公司

STC Environment Detection Co., Ltd.

2024年04月23日

受测单位	北京理工华创电动车技术有限公司		
受测单位地址	北京市顺义区赵全营镇百盈路11号院		
样品名称	餐饮业废气	检测类别	委托检测
检测项目	颗粒物, 非甲烷总烃, 油烟排放浓度		
采样日期	2024年04月18日~04月19日	分析日期	2024年04月18日~04月23日
检测项目	测定方法	检出限	检测设备
非甲烷总烃	HJ 38-2017《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》	0.07mg/m ³	气相色谱仪/GC-7806
油烟排放浓度	HJ 1077-2019《固定污染源废气 油烟和油雾的测定 红外分光光度法》	0.1mg/m ³	红外测油仪/OL-680
颗粒物	DB 11/T 1485-2017《餐饮业颗粒物的测定 手工称重法》	0.5mg/m ³	自动烟尘烟气测试仪/GH-60E
采样	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T16157-1996	/	自动烟尘烟气测试仪/GH-60E
检测依据	《餐饮业大气污染物排放标准》DB11/1488-2018		
检测结论	见检测结果汇总表		
签发日期	2024年04月23日		

批准:



审核: 崔保旭

编制:




检测结果汇总表

检测日期	2024年04月18日			
检测点位置	排气筒检测口			
净化设备名称	静电光解复合式油烟净化设备			
净化设备型号	NTT-YJ-CHK400-UV			
净化设备生产厂商	新泰坦空气净化技术(北京)有限公司			
净化设备投运日期	2023-08			
烟筒高度(m)	44			
折算的工作灶头数(个)	10.9		10.9	
检测项目	计量单位	标准限值 折算排放浓度	折算排放浓度 (中)	折算排放浓度 (晚)
颗粒物	ng/m ³	5.0	2.2	2.0
油烟排放浓度	ng/m ³	1.0	0.33	0.36
非甲烷总烃	ng/m ³	10.0	1.34	1.38
备注	/			

检测报告

TEST REPORT

(H检)字(2024)第0418-24(1-2、2-2)号

第3页 共3页

检测结果汇总表

检测日期	2024年04月19日			
检测点位置	排气筒检测口			
净化设备名称	静电光解复合式油烟净化设备			
净化设备型号	NTT-YJ-CHK400-UV			
净化设备生产厂商	新泰坦空气净化技术(北京)有限公司			
净化设备投运日期	2023-08			
烟筒高度(m)	44			
折算的工作灶头数(个)	10.9		10.9	
检测项目	计量单位	标准限值 折算排放浓度	折算排放浓度 (中)	折算排放浓度 (晚)
颗粒物	mg/m ³	5.0	2.2	2.3
油烟排放浓度	mg/m ³	1.0	0.35	0.38
非甲烷总烃	mg/m ³	10.0	1.48	1.04
备注	/			

以下空白



检测报告

TEST REPORT

(Z检)字 (2024) 第0418-24 (1-3、2-3) 号

样品名称: 工业企业厂界环境噪声

委托单位: 北京理工华创电动车技术有限公司

受测单位: 北京理工华创电动车技术有限公司

检测类别: 委托检测

中环华信环境监测（北京）有限公司

SECT Environment Detection Co., Ltd

2024年04月23日

检测报告

TEST REPORT

(Z检)字(2024)第0418-24(1-3、2-3)号

第1页共5页

委托单位	北京理工华创电动车技术有限公司				
受测单位	北京理工华创电动车技术有限公司				
检测地址	北京市顺义区赵全营镇百盈路11号院				
检测项目	工业企业厂界环境噪声	委托编号	H-20240418-24		
检测依据	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 《环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正》HJ706-2014				
检测日期	2024.04.18				
天气状况	时间	大气压 (kPa)	温度(℃)	风向/风速 (m/s)	天气状况
	09:58-10:28	100.4	20.1	东/<3	晴
	14:09-14:36	100.7	24.5	东/<3	晴
检测仪器/编号	AWA5688 多功能声级计/SECT-YS-171 轻便三杯风向风速表/SECT-YS-19			检测前校准 (dB)	
				时间: 09:53	93.8
				时间: 14:04	93.8
校准器/编号	AWA6022A 声校准器/SECT-YS-184			检测后校准 (dB)	
				时间: 10:33	93.8
				时间: 14:41	93.8

0

批准:



审核: 崔保国

编制: 林

检测报告

TEST REPORT

(Z检)字(2024)第0418-24(1-3、2-3)号

第2页共5页

检测结果						
检测位置	主要声源	检测时间	测量值 (dB) A	背景值 (dB) A	修正值 (dB) A	检测结果 (dB) A
东厂界外1米△1	企业生产	09:58-10:28	52.0	50.7	/	52
北厂界外1米△2			52.5	50.8	/	52
西厂界外1米△3			50.6	50.1	/	51
南厂界外1米△4			50.5	50.3	/	50
东厂界外1米△1		14:09-14:36	52.6	51.1	/	53
北厂界外1米△2			53.5	51.6	/	54
西厂界外1米△3			51.7	50.9	/	52
南厂界外1米△4			50.6	49.4	/	51

检测报告

TEST REPORT

(Z检)字(2024)第0418-24(1-3, 2-3)号

第3页共5页

委托单位	北京理工华创电动车技术有限公司				
受测单位	北京理工华创电动车技术有限公司				
检测地址	北京市顺义区赵全营镇百盈路11号院				
检测项目	工业企业厂界环境噪声	委托编号	H-20240418-24		
检测依据	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 《环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正》HJ706-2014				
检测日期	2024.04.19				
天气状况	时间	大气压 (kPa)	温度(℃)	风向/风速 (m/s)	天气状况
	10:08-10:35	100.4	18.2	东/<3	晴
	14:08-14:37	100.9	20.9	东/<3	晴
检测仪器/编号	AWA5688 多功能声级计/SECT-YS-171 轻便三杯风向风速表/SECT-YS-19			检测前校准 (dB)	
				时间: 10:03	93.8
				时间: 14:03	93.8
校准器/编号	AWA6022A 声校准器/SECT-YS-184			检测后校准 (dB)	
				时间: 10:40	93.8
				时间: 14:42	93.8

检测报告

TEST REPORT

(Z检)字(2024)第0418-24(1-3、2-3)号

第4页共5页

检测结果						
检测位置	主要声源	检测时间	测量值 (dB) A	背景值 (dB) A	修正值 (dB) A	检测结果 (dB) A
东厂界外1米△1	企业生产	10:08-10:35	52.7	51.1	/	53
北厂界外1米△2			52.2	51.8	/	52
西厂界外1米△3			53.3	51.4	/	53
南厂界外1米△4			50.5	49.8	/	50
东厂界外1米△1		14:08-14:37	51.7	50.3	/	52
北厂界外1米△2			52.8	51.5	/	53
西厂界外1米△3			52.3	50.8	/	52
南厂界外1米△4			50.6	49.7	/	51
签发日期	2024年04月23日					

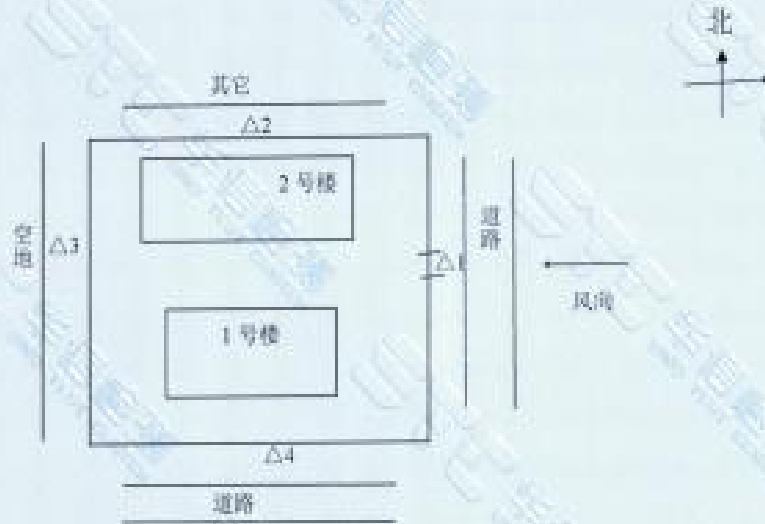
检测报告

TEST REPORT

(Z检)字(2024)第0418-24(1-3, 2-3)号

第5页共5页

布点示意图



注: Δ 为检测点位置 \blacktriangle 为声源

报告编号: 042024041802-Rev



检测报告

检测类别: 废气检测

委托单位: 北京理工华创电动车技术有限公司

单位地址: 北京市顺义区赵全营镇兆丰产业基地东盈19号

报告日期: 2024/07/08

北京中科华航检测技术有限公司



检测报告

一、检测类型: 有组织废气

1、采样信息

采样时间/频次	排气筒名称	排气筒高度(m)	检测项目
2024/05/10 (第一次)	焊接车间废气排气筒	16	锡及其化合物、颗粒物、非甲烷总烃 (以碳计)
2024/05/10 (第二次)			
2024/05/10 (第三次)			
2024/05/11 (第一次)	焊接车间废气排气筒	16	
2024/05/11 (第二次)			
2024/05/11 (第三次)			

2、检测结果

表一 (检测日期: 2024/05/10-2024/05/13)

检测项目	2024/05/10 焊接车间废气排气筒检测结果								
	第一次			第二次			第三次		
	标况干 废气量 (m ³ /h)	排放浓度	排放速率 (kg/h)	标况干 废气量 (m ³ /h)	排放浓度	排放速率 (kg/h)	标况干 废气量 (m ³ /h)	排放浓度	排放速率 (kg/h)
锡及其化合物	642	<0.01 (μg/m ³)	<6.42× 10 ⁻³	648	<0.01 (μg/m ³)	<6.48× 10 ⁻³	644	<0.01 (μg/m ³)	<6.44× 10 ⁻³
非甲烷总烃 (以碳计)	642	2.17 (mg/m ³)	1.39×10 ⁻³	648	3.11 (mg/m ³)	2.02×10 ⁻³	644	2.21 (mg/m ³)	1.49×10 ⁻³
颗粒物	603	1.1 (mg/m ³)	6.63×10 ⁻³	573	1.1 (mg/m ³)	6.30×10 ⁻³	599	1.1 (mg/m ³)	6.59×10 ⁻³

-----本页以下空白-----

表二 (检测日期: 2024/05/11-2024/05/13)

检测项目	2024/05/11 焊接车间废气排气筒检测结果								
	第一次			第二次			第三次		
	标况干 废气量 (m³/h)	排放浓度	排放速率 (kg/h)	标况干 废气量 (m³/h)	排放浓度	排放速率 (kg/h)	标况干 废气量 (m³/h)	排放浓度	排放速率 (kg/h)
锡及其化合物	577	<0.01 (µg/m³)	<5.77× 10 ⁻³	607	<0.01 (µg/m³)	<6.07× 10 ⁻³	606	<0.01 (µg/m³)	<6.06× 10 ⁻³
非甲烷总烃 (以碳计)	577	2.18 (mg/m³)	1.26×10 ⁻³	607	2.01 (mg/m³)	1.22×10 ⁻³	606	1.80 (mg/m³)	1.09×10 ⁻³
颗粒物	596	1.3 (mg/m³)	7.75×10 ⁻⁴	624	1.0 (mg/m³)	6.24×10 ⁻⁴	669	1.2 (mg/m³)	8.03×10 ⁻⁴

二、检测基本信息

分析项目	分析方法	方法标准号	仪器名称及型号	仪器编号	方法检出限
锡及其化合物	空气和废气 颗粒物中金属元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法	HJ 777-2015	电感耦合等离子体发射光谱仪 ICAP7400 Duo MFC	TNT/T-142	0.01 µg/m³
非甲烷总烃 (以碳计)	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法	HJ 38-2017	气相色谱仪 GC-8600	TNT/T-272	0.07mg/m³
颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法	HJ 836-2017	电子天平 AUW220D	TNT/T-354	1.0mg/m³

报告结束

声明: 本报告042024041802-Rev 替换原报告 042024041802, 原报告 042024041802 作废。

编写人: 刘涛 签发人: 朱红婷
 复核人: 李敏 签发日期: 2024.07.08

附件 4：危废协议



北京理工华创电动车技术有限公司

服务订购合同

订单编号：HCCG202404220001-X

甲方：北京理工华创电动车技术有限公司

乙方：北京鼎泰鹏宇环保科技有限公司

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等有关法律法规的规定，为保护环境，使得甲方产生的危险废物得到安全、及时转运和处置，甲乙双方经协商，达成本合同，并共同恪守。

1 合作事项

- 1.1 甲方委托乙方对甲方产生并交付的危险废物进行收集和集中贮存，并运输至具备资质的危险废物处置单位进行最终安全处置。
- 1.2 本合同合作期限为一年，自【2024】年【4】月【25】日起至【2025】年【4】月【25】日止。合作期限届满前 30 日内，双方应就是否延长本合同合作期限及费用标准等事宜进行商议，并达成书面补充协议。若双方未就延长合作期限等事宜达成书面补充协议，则本合同合作期限届满即终止。

2 危险废物的交付

- 2.1 甲方负责将符合法律规定及本合同约定的危险废物交付乙方收集贮存，确保交付的危险废物无以下任一项或多项异常情形：
 - 2.1.1 品种超过本合同约定的废物类别或废物名称范围或乙方资质范围的；
 - 2.1.2 含有动物、微生物及放射性物质、多氯联苯、剧毒化学品或易制毒类化学品的；
 - 2.1.3 具有反应性的或因加温、物理、化学反应而产生剧毒气体的；
 - 2.1.4 其他根据法律法规及有关规定的禁止情形。
- 2.2 甲方在交付危险废物前，应向乙方提供有关危险废物的基本信息，具体包括废物的名称、类别、产生量等，确保该等危险废物的基本信息的真实性、有效性和完整性，并对其负责。
- 2.3 甲方应根据有关规定对危险废物进行包装，确保各类危险废物应按照其类别和危险特性分别包装。不应将两类及以上的危险废物置于同一容器或包装物内。甲方应在容器和包装物明显位置粘贴写有危险废物中文名称、主要成分、等基本信息的危险废物标签。
- 2.4 危险废物交付时，甲乙双方应确保危险废物包装物完好、结实并封口紧密，防止危险废物泄漏或渗漏出污染物至包装物外，以保障乙方操作快捷、安全。
- 2.5 危险废物交付时，甲方应按有关规定申请并填写“危险废物转移联单”相关内容，如实填写危险废物主要成分、等信息，签字后与危险废物一同交付乙方，并与乙方共同核对转移联单信息和废物种类、数量。

2.7 合作期限内，若甲方有需交付乙方收集、处置的危险废物，应至少提前两个工作日书面通知乙方所需处置的危险废物的类别、数量、预订收集日等相关信息，经双方确认后上述相关信息若有变化，甲方应在约定的收集日前一个工作日通知乙方，由双方进行协商处理。

3 收费标准及支付方式

3.1 甲方产生的危险废物种类和费用标准如下：

NO	废物名称	类别/代码	主要成分	包装方式	年处理量 单位：吨	单价 元/吨
1	有机溶剂	900-404-06	清洗废液	桶	按实际重量	5000
2	沾染物	900-041-49	焊锡渣	桶	按实际重量	5000
3	漆渣	900-299-12	漆渣	桶	按实际重量	5000
4	废油	900-214-08	机油	桶	按实际重量	5000
5	运费	600 元/车次				
6	年费	6000 元/年				

3.2 上述处置费用含危险废物处置费及运输费、税费（不含车辆放空费、经济赔偿相关费用），发生危险废物转移后，首先从年度服务处置费用中扣除产生的相应处置费用（每次产生的处置费=单价*重量+运费）；如年度服务处置费不足扣除的，则超出部分的处置费双方根据本合同约定另行结算。合作期限届满或本合同提前终止或解除时，如年度服务处置费仍有剩余的，则剩余部分乙方不再退还可继续使用，本合同另有约定除外。

3.3 液体须满桶方可运输（合同到期时仍不足满桶的情况除外），满桶装指液面距桶口 5-10cm，危险废物的称重包含包装物重量，具体以双方现场共同书面确认的重量为准；若无法实现，则以乙方称重单为准。若对危险废物的计重产生争议，则由双方根据有关规定共同协商处理。

3.4 合作期限内，若甲方产生本合同约定之外的危险废物或本合同约定的处置费有调整，双方应在友好协商的基础上形成书面补充协议，作为本合同附件。

3.5 计重方式：以乙方电子地磅实际称重为准，乙方称重设备需取得正规机构出具的校验及年证明，乙方按实际称重核销办结“危险废物转移联单”手续。

3.6 结算方式

3.6.1 本合同生效后【30】日内，甲方应向乙方以银行转账方式支付本合同约定的年度服务处置费人民币元 6000 元，并向乙方提供有效的营业执照复印件和开票信息，乙方为甲方开具等额发票（开票名称*废弃物处置服务费，税率 6%）。

3.6.2 就合作期限内产生超出年度服务处置费的费用，由乙方方向甲方发出结算通知单，甲方应在收到乙方结算通知单

13.1 本合同如有未尽事宜，双方可另行签署补充文件，补充文件及本合同附件与本合同为不可分割的整体，并与本合同具有同等法律效力。

13.2 对本合同之任何修订，须经双方一致书面同意，并签署书面协议。

13.3 若本合同或本合同任何部分根据法律规定成为无效或不可执行，均不影响或削弱本合同其余部分的有效、合法与可执行性，双方仍应继续履行本合同的其余部分的约定。

13.4 本合同自双方盖章且期限届至时生效，一式贰份，双方各执壹份，各份具有同等法律效力。

【以下无正文】

买方：北京理工大学电动车技术有限公司

盖章：

日期：2024-4-22



卖方：北京德通环保科技股份有限公司

盖章：

日期：2024-4-22





统一社会信用代码

911103026804519047

营业执照

(副本)(1-1)



名称 北京鼎泰瀚宇环保科技有限公司
 类型 有限责任公司(自然人投资或控股)
 法定代表人 张胜
 经营范围

一般项目：技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；普通货物仓储服务（不含危险化学品等需许可审批的项目）；再生资源回收（除生产性废旧金属）；生产性废旧金属回收；固体废物治理；环境保护专用设备销售；环保咨询服务；物联网应用服务；网络与信息安全软件开发；包装服务；运输设备租赁服务；环境卫生管理（不含环境质量的检测、污染源检查、城市生活垃圾、建筑垃圾的处置服务）。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）许可项目：危险货物经营；道路危险货物运输；道路货物运输（不含危险货物）；城市生活垃圾经营性服务。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）（不得从事国家和本市产业政策禁止和限制类项目的经营活动。）

注册资本 1000万元
 成立日期 2008年09月22日
 住所 北京市北京经济技术开发区经海二路20号1幢、2幢



登记机关

2023年02月15日

国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制

危险废物经营许可证

(正本)

编号: D11016106



发证机关: 北京经济技术开发区城市运行局

发证日期: 2023年10月30日



法人名称: 北京鼎泰鹏宇环保科技有限公司

法定代表人: 张胜

住所: 北京经济技术开发区东区经海二路20号

经营设施地址: 北京经济技术开发区东区经海二路20号

核准经营方式: 收集、贮存、利用#

核准经营危险废物类别: HW02 (医药废物), HW03 (废药物、药品), HW06 (废有机溶剂与含有机溶剂废物), HW08 (废矿物油与含矿物油废物), HW09 (油/水、烃/水混合物或乳化液), HW11 (精(蒸)馏残渣), HW12 (染料、涂料废物), HW13 (有机树脂类废物), HW16 (感光材料废物), HW17 (表面处理废物), HW22 (含铜废物), HW24 (含汞废物, 仅限 900-023-29), HW31 (含铅废物), HW34 (废酸), HW35 (废碱), HW36 (石棉废物), HW49 (其他废物), HW50 (废催化剂) 共 18 类。(不含甲类液体)#

本复印件仅限于资质审核
不可用作其他用途不可再复印
无公章无效
北京鼎泰鹏宇环保科技有限公司

核准经营规模: 见附件

经营区域范围: 北京市区域内

有效期限: 自 2023 年 10 月 30 日至 2028 年 10 月 29 日

初次发证日期: 2023 年 10 月 30 日



附件 5：垃圾清运协议

北京兆丰赢润物业管理有限公司

编号：YRWY【其他垃圾】-2024-1

【其他垃圾】清运协议书

为了加强赵全营镇环境管理工作,规范生活垃圾的清运,营造一个洁净、舒适的生活、工作环境,根据《中华人民共和国民法典》及《北京市生活垃圾管理条例》等有关规定,甲、乙双方在平等互利、友好协商的基础上,就乙方清运甲方管理区域内生活垃圾中关于【其他垃圾】的清运事宜,达成如下协议:

甲方:北京市理工华创电动车技术有限公司(以下简称甲方)

乙方:北京兆丰赢润物业管理有限公司(以下简称乙方)

一、清运地点、频次

1、清运地点: 开发区内(百盈路11号院)

2、清运频次:每周不低于6次

二、协议时间

本协议服务期: 2024年3月18日至2025年3月17日,

三、费用及付款方

1、费用:本协议单价为¥3000元/桶/年,包含协议期内的垃圾清运。

2、垃圾清运费:3000元/桶/年×4桶=¥12000.00元。(生活垃圾4桶)

3、本合同期费用总计: 壹万贰仟元整 ¥12000.00元。

4、结算方式:委托清运费1次付清,甲方收到北京市正规发票后15日内,以对公转账、支票或现金方式向乙方结算。

5、乙方指定收款账户为:

开户名称:北京兆丰赢润物业管理有限公司

开户行:北京农商银行赵全营支行

银行账号:0808000103000005745

四、甲方的权利和义务

1、协议期间,在乙方无违约的前提下,甲方确保本协议下的生活垃圾由乙方清运。

2、甲方有权监督检查乙方的生活垃圾清运质量,有权对乙方现场清运过程中出现的“满桶、漏桶、落渣、漏渣”等不符合生活垃圾清运质量的现象要求立即整改。

3、甲方的生活垃圾一律按《北京市生活垃圾管理条例》规定进行分类,投放到相应垃圾容器内,并保证送给畅通。

4、甲方协助乙方清运工作,保证不将建筑垃圾、渣土、厨余垃圾、泔水和有害危险垃圾倒入桶内,且保证垃圾不外溢。

5、甲方可委托乙方清运垃圾容器外的散置生活垃圾,清运费另行协商。

五、乙方的权利和义务

1、协议期间,乙方须无条件的接受甲方的监督检查和整改要求。

2、乙方清运人员保证做到热情服务、礼貌待人、清运及时、文明操作、爱护容器。

3、乙方须按本协议要求,保质保量完成甲方委托的生活垃圾清运工作,应做到垃圾每周不低于6次。遇特殊情况,乙方应及时通知甲方,双方协商解决。

4、乙方每次清运后不得有“满桶和漏桶”现象,清运完后需将垃圾容器归位至指定位置。若乙方没有按时清运生活垃圾的,甲方通知乙方后,乙方应及时派人到现场检查、督促清运到位。

5、乙方清运出现“落渣、漏渣”现象时,须及时将现场处理干净。

6、协议期间,乙方需按要求将其他垃圾清运至顺义区杨镇其他垃圾处理厂进行消纳。

7、乙方在清运过程中有损坏垃圾容器及其他公用设施的,乙方负责照价赔偿。

8、乙方如遇垃圾场变阻等特殊原因,应及时通知甲方主管人员,告知延迟清运,但最多不得延迟一天。

9、乙方应指派专人检查、督促甲方现场的生活垃圾清运情况,及时收集甲方的反馈意见。

10、乙方在垃圾清运工作时应做到安全、有序,自觉遵守管理制度。乙方人员在垃圾清运工作时,发生伤亡等安全事故,其一切责任由乙方自负,甲方不承担任何责任。

11、乙方有权要求甲方对垃圾桶进行维护和更换。

六、违约责任

1、乙方如没有履行日常垃圾每周不低于6次,或日常垃圾清运工作不能按甲方要求保质保量完成的,甲方有权单方终止协议,并相应扣除乙方垃圾清运费。如乙方提出终止协议,需提前一个月通知甲方,经甲方同意后,方可终止协议。

2、乙方每次清运生活垃圾没有达到甲方要求的,甲方有权扣除当天的生活垃圾清运费(特殊情况除外,但乙方必须事先通知甲方)。

3、甲方在合同规定以外私自设置垃圾桶,一经发现将按照双倍服务价格收取或视为企业信誉不良,即刻终止垃圾清运合同且当年垃圾清运服务费不予退回。

4、乙方正常清运,但仍垃圾桶溢出或散落未入桶的垃圾,乙方有权拒绝清运,直至企业增加垃圾桶数量或自行清理至满桶可遮盖后,乙方恢复垃圾清运服务。

七、协议的续签与变更:

本协议到期日前一个月,由乙方通知甲方续签本协议,甲方接到乙方通知7天内未与乙方续签本协议,视为本协议终止。

八、争议的解决

本协议未尽事宜,由甲、乙双方另行协商解决,协商不成时,双方同意提交甲方所在地人民法院解决。

九、附则

1、本协议经甲、乙双方代表人签字/签章并加盖公章生效。

2、本协议一式陆份,甲方执四份,乙方执两份,具有同等法律效力。

甲方(签章): 
负责人签字: 
联系方式: 13501082297
签订日期: 2024年3月15日

乙方(签章): 
负责人签字: 
联系方式: 010-60443697
签订日期: 2024年3月15日

北京市非居民单位厨余垃圾运输服务合同

非居民单位（甲方）：北京理工华创电动车技术有限公司

运输单位（乙方）：北京大胃王清洁服务有限公司

根据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》《城市生活垃圾管理办法》《北京市生活垃圾管理条例》等法律、法规和规章的规定，甲、乙双方在平等、自愿、公平和诚实信用的基础上，就乙方为甲方提供厨余垃圾运输服务事项订立本合同，以兹共同遵守。

第一条 运输服务内容

1. 服务期限：2024年4月1日起至2025年3月31日止。
2. 运输交接地点：顺义区赵全营街道（乡镇）百盈路11号院。
3. 运输交接时间：05:00—10:00（遇有交接时间变动，甲、乙双方应及时协商约定）。
4. 处理单位名称：北京顺政餐厨生物科技有限公司。
5. 运输单位服务电话：15611922700。

第二条 双方资格信息

1. 甲方资格信息

(1) 统一社会信用代码：9111010856039233X6

组织机构代码：_____

（如两个代码均有，请全部填写）

(2) 单位性质：经营性 非经营性

律、法规和政策等规定执行。

4. 本合同未尽事宜，由双方协商解决并签订补充协议，本合同正文、附件、补充协议均为合同有效组成部分，具有同等法律效力。

5. 本合同正本一式贰份，甲方执壹份，乙方执壹份，各份合同正本具有同等法律效力。合同签订后，乙方通过业务管理信息系统将合同电子版报至甲方属地区城市管理部门。

6. 根据本合同需要发出的全部通知，均须采取书面形式按照本合同文末的地址发出，该地址同样适用于人民法院第一审程序、第二审程序、执行程序等诉讼程序以及仲裁程序。任何一方上述地址及约定的联系人、联系方式发生变更的，应当及时书面通知另一方。如果因接受方原因（包括但不限于接受方相关信息变更未及时通知、无人签收或拒收等）导致通知发送失败，则发送方按照上述地址以寄送方式送达的书面文件，寄送后第3个工作日视为送达。如因一方的相关联系人、联系方式变更未及时通知另一方导致的相应的问题，由其承担相应的责任。

附件：1. 北京市非居民单位厨余垃圾运输三联单
2. 厨余垃圾分类质量不合格不运输告知单


甲方(盖章): 
法定代表人:
委托代理人: 
通信地址: 百盈路11号院
联系电话: 13501082297
签订日期: 2024年3月31日

乙方(盖章): 
法定代表人:
委托代理人: 
通信地址: 顺义区赵全营镇
联系电话: 15611922700
签订日期: 2024年3月31日

附件 6：排污登记

固定污染源排污登记回执

登记编号：9111010856039233X6001W

排污单位名称：北京理工华创电动车技术有限公司	
生产经营场所地址：北京市顺义区赵全营镇百盈路11号院	
统一社会信用代码：9111010856039233X6	
登记类型： <input checked="" type="checkbox"/> 首次 <input type="checkbox"/> 延续 <input type="checkbox"/> 变更	
登记日期：2024年07月10日	
有效期：2024年07月10日至2029年07月09日	

注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件 7：现场照片



危废间



污水监测点



油烟净化器



焊接废气排气筒

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):北京理工华创电动车技术有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建 设 项 目	项目名称*		新能源商用车电控及驱动系统研发及产业化建设项目				建设地点*		北京市顺义区赵全营镇兆丰产业基地 SY04-0100-6006-1-2 地块						
	行业类别*		汽车零部件及配件制造 C3670				建设性质*		新能源商用车电控及驱动系统研发及生产						
	设计生产能力		建设项目开工日期		实际生成能力		投入试运行日期								
	投资总概算(万元)*		21000				环保投资总概算(万元)*		300		所占比例(%)				
	环评审批部门*		北京市顺义区生态环境局				批准文号*		顺环保审字[2022]0004		批准时间*				
	初步设计审批部门						批准文号				批准时间				
	环保验收审批部门						批准文号				批准时间				
	环保设施设计单位		环保设施施工单位		环保设施监测单位										
	实际总投资(万元)*		21000				实际环保投资(万元)*		300		所占比例(%)				
	废水治理(万元)		废气治理(万元)		噪声治理(万元)		固废治理(万元)		绿化及生态(万元)		其他(万元)				
新增废水处理设施能力(t/d)						新增废气处理设施能力(Nm ³ /h)				年平均工作时(h/a)					
建设单位		邮政编码		联系电话		环评单位									
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 (工业 建设 项目 详填)	污 染 物		原有排放量 (1)	本期工程实际 排放浓度 (2)	本期工程允许 排放浓度 (3)	本期工程产生量 (4)	本期工程自身 消 减 量 (5)	本期工程实际 排 放 量 (6)	本期工程核定 排 放 总 量 (7)	本期工程“以新 带老”消减量 (8)	全 厂 实 际 排 放 总 量 (9)	全厂核定 排放总量 (10)	区域平衡替 代消减量 (11)	排放增减量 (12)	
	废 水														
	化学需氧量			138	0.0004995	0.00003						0.00003			
	氨 氮			25.6	0.000045	0.0000018						0.0000018			
	石 油 类														
	废 气														
	二 氧 化 硫														
	烟 尘			1.2	0.0000001	0.00000009						0.00000009			
	工 业 粉 尘														
	氮 氧 化 物														
工 业 固 体 废 物															
项 目 相 关 的 其 它 污 染 物															

注:1、排放增减量:(+)表示增加,(-)表示减少

2、(12)=(6)-(8)-(11), (9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)

 3、计量单位:废水排放量——万吨/年;废气排放量——万标立方米/年;工业固体废物排放量——万吨/年;水污染物排放浓度——毫克/升;
 大气污染物排放浓度——毫克/立方米;水污染物排放量——吨/年;大气污染物排放量——吨/年

